

安平县特兰金属丝网制造有限公司  
年产电焊网 300 吨、电焊网片 300 吨、  
平网 1000 吨项目竣工环境保护验收报告

建设单位：安平县特兰金属丝网制造有限公司

编制单位：安平县特兰金属丝网制造有限公司

2020 年 09 月

建设单位：安平县特兰金属丝网制造有限公司

编制单位：安平县特兰金属丝网制造有限公司

建设单位：安平县特兰金属丝网制造有限公司

电话：18832833322

邮编：053600

地址：安平县东黄城镇郭西村村南、正港路北侧

# 目 录

<b>1 项目概况</b> .....	<b>1</b>
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	2
2.2 建设项目竣工环境保护验收依据.....	2
2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定.....	3
<b>3 项目建设情况</b> .....	<b>3</b>
3.1 地理位置.....	3
3.2 建设内容.....	3
3.3 主要原辅材料及燃料.....	6
3.4 公共工程.....	6
3.5 工艺流程.....	7
3.6 项目变动情况.....	10
<b>4 环境保护设施</b> .....	<b>10</b>
4.1 污染物治理/处置措施.....	10
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	12
<b>5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定</b> .....	<b>13</b>
5.1 环境影响报告表主要结论与建议.....	13
5.2 审批部门审批决定.....	15
<b>6 验收执行标准</b> .....	<b>17</b>
6.1 污染物排放标准.....	17
<b>7 验收监测内容</b> .....	<b>17</b>
7.1 环境保护设施调试运行效果.....	17
<b>8 质量保障措施和监测分析方法</b> .....	<b>17</b>
8.1 监测分析方法及监测仪器.....	17
8.2 人员能力.....	18
8.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	18
8.4 所有监测数据严格实行三级审核制度。.....	18
<b>9 验收监测结果</b> .....	<b>18</b>
9.1 生产工况.....	18
9.2 环保设施调试运行效果.....	19
<b>本项目不涉及污染物总量核算。</b> .....	<b>21</b>
<b>10 验收监测结论</b> .....	<b>21</b>
10.1 环评“三同时”执行情况.....	21
10.2 验收监测期间生产工况结论.....	21
10.3 污染物排放监测结果.....	21



## 附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目周边关系图

附图 3 项目平面布置图

## 附件

附件 1 营业执照

附件 2 环评审批意见；

附件 3 危废处置工业服务合同；

附件 4 检测报告（茂环检字(2020)第 2007CZ005 号）；

附件 5 建设项目竣工环境保护验收检测报告（茂环检验(2020)第 2007YZ002 号）；

附件 6 竣工环境保护验收意见；

附件 7 公众参与调查表。





# 1 项目概况

河北安平县是中外闻名的丝网之乡，丝网工业发展历史悠久，是全国丝网研发、产销集散基地。安平丝网产品种类多、数量大、质量高，为安平县第一大特色支柱产业。近年来，国家大力发展基础设施建设，有效地促进了丝网行业的发展。因此，安平县特兰金属丝网制造有限公司紧抓丝网行业抬头上升的机遇，购置先进设备，采用国内先进的生产工艺，投资 172 万元在安平县东黄城镇郭西村村南、正港路北侧建设安平县特兰金属丝网制造有限公司年产电焊网 300 吨、电焊网片 300 吨、平网 1000 吨项目。

企业于 2020 年 05 月委托河北博鳌项目管理有限公司编制完成了《安平县特兰金属丝网制造有限公司年产电焊网 300 吨、电焊网片 300 吨、平网 1000 吨项目环境影响报告表》，并于 2020 年 06 月 05 日通过安平县行政审批局审批并出具审批意见，审批文号为安审批环表（2020）82 号。

根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位需查清工程在施工过程中对环境的影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。

2020 年 09 月，安平县特兰金属丝网制造有限公司决定进行自主验收并编制竣工环境保护验收报告。依据环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017 年 11 月 20 日）和生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年 5 月 16 日）有关要求，开展相关验收调查工作，对本次项目进行验收。根据现场调查情况和 2020 年 07 月 20 日河北茂成达环境检测技术有限公司出具的编号为茂环检验(2020)第 2007YZ002 号、茂环检字(2020)第 2007CZ005 号检测报告数据，并按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求编制完成竣工环境保护验收报告。

## 2 验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015年1月1日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2018年12月19日修订并施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日修订）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2018年10月26日修订并施行）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（2018年12月19日修订并施行）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，（2020年9月1日起施行）；
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》，（2017年10月1日起施行）；
- (8) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2017年9月1日起施行）；
- (9) 《河北省环境保护条例》，（2005年5月1日起施行）。

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收依据

- (1) 《环境影响评价技术导则 总纲》（HJ 2.1-2016）；
- (2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）；
- (3) 《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）；
- (4) 《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2009）；
- (5) 《环境影响评价技术导则 生态影响》（HJ 19-2011）；
- (6) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (7) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）；
- (8) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；
- (9) 《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)；
- (10) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》（环境保护部）公告2018年第9号，2018年5月16日印发；
- (11) 《关于印发<建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）>的通知》（河北省环境保护厅，冀环办字函

[2017]727号，2017年11月23日）；

（12）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部办公厅）。

### **2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定**

（1）《安平县特兰金属丝网制造有限公司年产电焊网 300 吨、电焊网片 300 吨、平网 1000 吨项目环境影响报告表》（河北博鳌项目管理有限公司，2020 年 05 月）；

（2）安平县行政审批局关于《安平县特兰金属丝网制造有限公司年产电焊网 300 吨、电焊网片 300 吨、平网 1000 吨项目环境影响报告表》的审批意见，（安审批环表（2020）82 号，2020 年 06 月 05 日）。

## **3 项目建设情况**

### **3.1 地理位置**

#### **3.1.1 地理位置及周边情况**

安平县特兰金属丝网制造有限公司年产电焊网 300 吨、电焊网片 300 吨、平网 1000 吨项目位于安平县东黄城镇郭西村村南、正港路北侧，厂址中心地理坐标为北纬 38°13'15.92"、东经 115°28'29.51"。厂址北侧隔村路为郭西社区，南侧隔村路为厂房，西侧隔村路为厂房，东侧为厂房。厂址西北距郭西村 80m，生产车间距郭西村为 125m；北距郭西社区 10m，生产车间距郭西社区居民楼 60m；东北距西王庄村 550m。距本项目最近的敏感点为厂址北侧 10m 处的郭西社区，生产车间距郭西社区居民楼最近距离为 60m。项目地理位置见附图 1，周边关系见附图 2。

### **3.2 建设内容**

#### **3.2.1 基本情况**

项目基本情况介绍见下表 3-1。

表 3-1 项目基本情况

序号	项目	基本概况
1	项目名称	安平县特兰金属丝网制造有限公司年产电焊网 300 吨、电焊网片 300 吨、平网 1000 吨项目
2	建设地点	安平县东黄城镇郭西村村南、正港路北侧
3	建设单位	安平县特兰金属丝网制造有限公司
4	建设性质	新建
5	建设规模	年产电焊网 300 吨、电焊网片 300 吨、平网 1000 吨
6	环境影响报告表编制单位	河北博鳌项目管理有限公司（2020 年 05 月）
7	环境影响报告表审批单位	安平县行政审批局
8	项目投资	总投资 172 万元，环保投资 4 万元，占总投资的 2.33%；
9	试运行时间	2020 年 07 月
10	劳动定员及工作制度	劳动定员 20 人，年工作 300 天，实行白班 8 小时工作制。

## 3.2.2 主体设施建设内容

依据环评文件及实际勘探情况，主要工程内容建设情况见表 3-2。

表 3-2 项目主要工程内容建设情况一览表

序号	名称	型号	环评要求建设内容	实际建设内容	一致性分析
1	主体工程	生产车间	1 座，1 层，建筑面积为 472m <sup>2</sup> ，进行电焊网、电焊网片生产以及平网加工。	1 座，1 层，建筑面积为 472m <sup>2</sup> ，进行电焊网、电焊网片生产以及平网加工。	一致
2	辅助工程	仓库	1 座，1 层，建筑面积为 345m <sup>2</sup> ，用于原料及产品的存放。	1 座，1 层，建筑面积为 345m <sup>2</sup> ，用于原料及产品的存放。	一致
		办公室	2 座，1 层，总建筑面积为 122m <sup>2</sup> ，主要用于行政办公及工人临时休息。	2 座，1 层，总建筑面积为 122m <sup>2</sup> ，主要用于行政办公及工人临时休息。	一致
		储藏间	2 座，1 层，建筑面积为 64m <sup>2</sup> ，用于储藏杂物。	2 座，1 层，建筑面积为 64m <sup>2</sup> ，用于储藏杂物。	一致
		罩棚	1 座，1 层，建筑面积为 299m <sup>2</sup> 。	1 座，1 层，建筑面积为 299m <sup>2</sup> 。	一致
		固废间	1 座，1 层，建筑面积为 16m <sup>2</sup> ，用于废料的暂存。	1 座，1 层，建筑面积为 16m <sup>2</sup> ，用于废料的暂存。	一致
		危废间	1 座，1 层，建筑面积为 16m <sup>2</sup> ，用于废润滑油和废润滑油桶的暂存。	1 座，1 层，建筑面积为 16m <sup>2</sup> ，用于废润滑油和废润滑油桶的暂存。	一致
4	公用工程	供水	由平安县供水系统提供，用水量为 240m <sup>3</sup> /a。	由平安县供水系统提供，用水量为 240m <sup>3</sup> /a。	一致
		供电	由东黄城镇供电所提供，年用电量为 3 万 kW·h。	由东黄城镇供电所提供，年用电量为 3 万 kW·h。	一致
		供热	生产车间不需采暖，办公室冬季采用电取暖。	生产车间不需采暖，办公室冬季采用电取暖。	一致
5	环保工程	废气	项目无废气产生。	项目无废气产生。	一致

续表 3-2 项目主要工程建设情况一览表

序号	名称	型号	环评要求建设内容	实际建设内容	一致性分析
5	环保工程	废水	项目无生产废水，生活污水主要为职工盥洗废水，项目设沉淀池 1 座，盥洗废水全部排入沉淀池，部分污水在池内自然蒸发，取其上清液用于厂区泼洒抑尘；厂区设置防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥。	项目无生产废水，生活污水主要为职工盥洗废水，项目设沉淀池 1 座，盥洗废水全部排入沉淀池，部分污水在池内自然蒸发，取其上清液用于厂区泼洒抑尘；厂区设置防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥。	一致
		噪声	选用低噪声设备，加装基础减振，厂房隔声。	选用低噪声设备，加装基础减振，厂房隔声。	一致
		一般固废	厂区 2#办公室东侧设 1 座固废间约 16m <sup>2</sup> ，生产过程中产生的金属废料收集后暂存于固废间，定期外售综合利用；生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。	厂区 2#办公室东侧设 1 座固废间约 16m <sup>2</sup> ，生产过程中产生的金属废料收集后暂存于固废间，定期外售综合利用；生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。	一致
		危险废物	厂区固废间东侧设置 1 座 16m <sup>2</sup> 危废间，生产过程产生的废润滑油、废润滑油桶在厂区危废间暂存，定期交有资质单位处理。	厂区固废间东侧设置 1 座 16m <sup>2</sup> 危废间，生产过程产生的废润滑油、废润滑油桶在厂区危废间暂存，定期交由沧州市南大港管理区宏远资源再生利用有限公司处理。	一致
		防渗	重点防渗区：危废间、生产车间产生废润滑油的地面：进行防渗处理，防渗层为至少 1m 厚粘土层，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或采取其他防渗措施，防渗效果等效粘土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s。同时危废间贮存装置设防雨、防风、防晒设施，避免污染物泄漏，污染环境。 一般防渗区：沉淀池、防渗旱厕、固废间、生产车间其他区域：进行防渗处理，采用三合土铺底，上铺 10-15cm 厚的水泥进行硬化处理，或采取其他防渗措施，防渗效果等效粘土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s。 简单防渗区：厂区地面（除绿化外）10-15cm 的普通水泥硬化处理。	重点防渗区：危废间、生产车间产生废润滑油的地面：进行防渗处理，防渗层为至少 1m 厚粘土层，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或采取其他防渗措施，防渗效果等效粘土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s。同时危废间贮存装置设防雨、防风、防晒设施，避免污染物泄漏，污染环境。 一般防渗区：沉淀池、防渗旱厕、固废间、生产车间其他区域：进行防渗处理，采用三合土铺底，上铺 10-15cm 厚的水泥进行硬化处理，或采取其他防渗措施，防渗效果等效粘土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s。 简单防渗区：厂区地面（除绿化外）10-15cm 的普通水泥硬化处理。	一致

由表 3-2 对比可知，本项目主要工程建设内容与环评文件内容要求建设一致。

### 3.2.3 项目主要设备

项目主要设备配套一览表见表 3-3。

表 3-3 项目主要设备一览表

序号	名称	环评要求建设内容		实际建设内容		一致性分析
		数量 (台/套)	备注	数量 (台/套)	备注	
1	电焊机	2	位于生产车间,用于电焊机生产	2	位于生产车间,用于电焊机生产	一致
2	补网机	1	位于生产车间,用于电焊机辅助生产	1	位于生产车间,用于电焊机辅助生产	一致
3	裁网机	6	位于生产车间,用于电焊机片以及平网生产	6	位于生产车间,用于电焊机片以及平网生产	一致
4	半自动裁网机	1	位于生产车间,用于电焊机片以及平网生产	1	位于生产车间,用于电焊机片以及平网生产	一致
5	平网机	8	位于生产车间,用于丝网平网	8	位于生产车间,用于丝网平网	一致
6	三滚机	3	位于生产车间,用于丝网平网	3	位于生产车间,用于丝网平网	一致

由表 3-3 对比可知,本项目主要设备验收内容与环评文件内容要求建设一致。

### 3.3 主要原辅材料及燃料

原辅材料及能源消耗表见表 3-4。

表 3-4 原辅材料及能源消耗表

序号	名称	备注	单位	环评要求建设内容		实际建设内容		一致性分析
				用量	规格	用量	规格	
1	铁丝	用于电焊机、电焊机片生产	t/a	220	Φ0.2mm-2.0mm (不含 2.0mm)	220	Φ0.2mm-2.0mm (不含 2.0mm)	一致
2	丝网半成品	进行平网后得到产品	t/a	1020	/	1020	/	一致
3	润滑油	用于生产设备	t/a	0.03	/	0.03	/	一致
4	水	由平安县供水系统提供	m <sup>3</sup> /a	240	/	240	/	一致
5	电	由东黄城镇供电所提供	万 kW·h/a	3	/	3	/	一致

由表 3-4 对比可知,本项目原辅材料及能源消耗验收内容与环评文件复内容要求建设一致。

### 3.4 公共工程

#### 3.4.1 给排水

给水:项目新鲜水由安平县供水系统提供,项目用水主要为生活用水,生活用水参照《河北省用水定额第 3 部分:生活用水》(DB13/T116.3-2016)中生活

用水标准，并结合实际情况，生活用水按 40L/人·d 计，项目劳动定员 20 人，生活用水量为 0.8m<sup>3</sup>/d (240m<sup>3</sup>/a) ；

排水：项目无生产废水产生；厂区职工均为附近村民，不设食堂，生活污水主要为职工盥洗废水，产生量按用水量 80%计，为 0.64m<sup>3</sup>/d，水质简单，水量较小，项目设沉淀池 1 座，盥洗废水全部排入沉淀池，部分污水在池内自然蒸发，取其上清液用于厂区泼洒抑尘，沉淀池容积满足冬季和雨季生活污水储存量要求；厂区设置防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥。

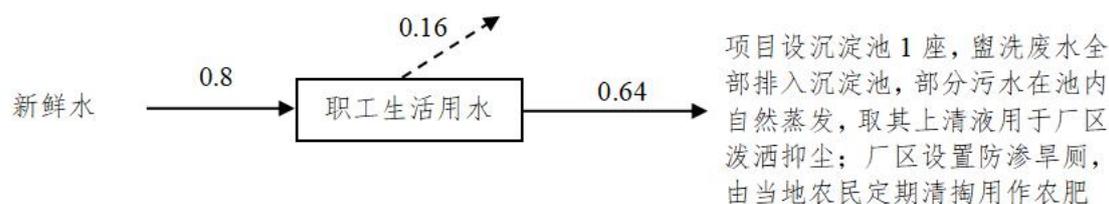


图 3-1 本项目水平衡图 m<sup>3</sup>/d

### 3.4.2 供电

项目用电由东黄城镇供电所提供，年用电量为 3 万 kW·h，厂区自备 1 台 80KVA 变压器，能够满足项目日常生产生活用电。

### 3.4.3 供热

项目生产车间不需采暖，办公室冬季采用电取暖。

## 3.5 工艺流程

工艺流程简述：

(1) 电焊网生产工艺流程：

#### ①备料

项目所需的铁丝外购入厂，检验合格后入库备用。

#### ②焊接

将原料丝使用电焊网机进行经纬线交叉焊接成丝网，补网机对没有焊接牢固的网片进行补焊。

电焊网原料丝径为 0.2mm-2.0mm (不含 2.0mm)，采用电焊网机进行焊接，是在机器上将经丝与纬丝按照既定规格进行交叉排列，然后利用机器上的焊接柱头对应交叉点施加一定压力，同时让电流经过所产生的电阻热效应，把经纬丝的接触点加热到熔化或塑性状态，使之连接成网，此工艺焊接成本低，生产效率高，不需要焊丝、焊条等填充金属以及氧、乙炔、氢等焊接材料，材质含碳量或其他

产生焊接烟尘的成分极低，所用原料丝丝径较细，焊接接触时间短，速度快，效率高，焊接部位平整光滑，且原料丝表面洁净，无杂质、无油脂等，故无焊接烟尘产生，对周围空气质量不会造成影响。

补网机利用电阻点焊原理，电阻点焊是将被焊工件压紧于两电极之间，并施以电流，利用电流流经工件接触面及邻近区域产生的电阻热效应将其加热到熔化或塑性状态，使之形成金属结合的一种方法，不涉及填充金属等外界因素熔合，无焊接烟尘产生。

本工艺主要污染源为：设备运行时产生的噪声，生产过程中产生的金属废料和废润滑油、废润滑油桶。

电焊网生产工艺流程及排污节点见下图：

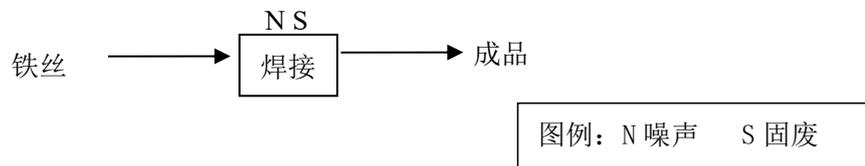


图 3-2 电焊网生产工艺流程及排污节点图

## (2) 电焊网片生产工艺流程：

### ①备料

项目所需的铁丝外购入厂，检验合格后入库备用。

### ②焊接

将原料丝使用电焊网机进行经纬线交叉焊接成丝网，补网机对没有焊接牢固的网片进行补焊。

电焊网原料丝径为 0.2mm-2.0mm (不含 2.0mm)，采用电焊网机进行焊接，是在机器上将经丝与纬丝按照既定规格进行交叉排列，然后利用机器上的焊接柱头对应交叉点施加一定压力，同时让电流经过所产生的电阻热效应，把经纬丝的接触点加热到熔化或塑性状态，使之连接成网，此工艺焊接成本低，生产效率高，不需要焊丝、焊条等填充金属以及氧、乙炔、氢等焊接材料，材质含碳量或其他产生焊接烟尘的成分极低，所用原料丝丝径较细，焊接接触时间短，速度快，效率高，焊接部位平整光滑，且原料丝表面洁净，无杂质、无油脂等，故无焊接烟尘产生，对周围空气质量不会造成影响。

补网机利用电阻点焊原理，电阻点焊是将被焊工件压紧于两电极之间，并施

以电流，利用电流流经工件接触面及邻近区域产生的电阻热效应将其加热到熔化或塑性状态，使之形成金属结合的一种方法，不涉及填充金属等外界因素熔合，无焊接烟尘产生。

### ③裁剪

将焊接完成的电焊网通过裁剪机或者半自动裁剪机进行裁剪，得到电焊网片。

本工艺主要污染源为：设备运行时产生的噪声，生产过程中产生的金属废料和废润滑油、废润滑油桶。

电焊网片生产工艺流程及排污节点见下图：

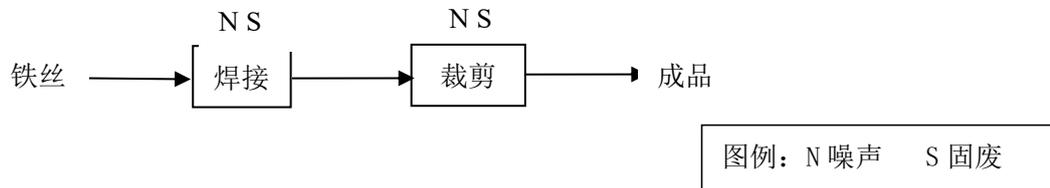


图 3-3 电焊网片生产工艺流程及排污节点图

### (3) 平网生产工艺流程：

#### ①备料

项目所需的丝网半成品外购入厂，检验合格后入库备用。

#### ②裁剪、平网

将外购的丝网半成品首先通过裁网机或半自动裁网机进行裁剪，得到产品所需尺寸，然后根据产品要求，部分通过平网机进行平网，部分通过三滚机（人工手摇）进行平网，得到成品。

本工艺主要污染源为：设备运行时产生的噪声，生产过程中产生的金属废料和废润滑油、废润滑油桶。

平网生产工艺流程及排污节点见下图：

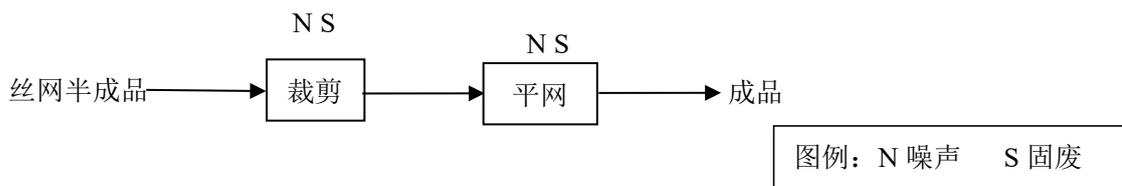


图 3-4 平网生产工艺流程及排污节点图

## 3.6 项目变动情况

### 3.6.1 设备变更情况

本项目设备按环评要求落实，无设备变更情况。

### 3.6.2 工艺变更情况

本项目生产工艺按环评要求落实，无生产工艺变更情况。

### 3.6.3 环保措施变更情况

本项目环保设施按环评要求落实，无环保设施变更情况。

## 4 环境保护设施

### 4.1 污染物治理/处置措施

#### 4.1.1 废水

项目无生产废水，生活污水主要为职工盥洗废水，项目设沉淀池 1 座，盥洗废水全部排入沉淀池，部分污水在池内自然蒸发，取其上清液用于厂区泼洒抑尘；厂区设置防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥。

#### 4.1.2 废气

项目无废气产生。本项目电焊网片原料丝径为 0.2mm-2.0mm (不含 2.0mm)，采用电焊机进行焊接，是在机器上将经丝与纬丝按照既定规格进行交叉排列，然后利用机器上的焊接柱头对应交叉点施加一定压力，同时让电流经过所产生的电阻热效应，把经纬丝的接触点加热到熔化或塑性状态，使之连接成网，此工艺焊接成本低，生产效率高，不需要焊丝、焊条等填充金属以及氧、乙炔、氢等焊接材料，材质含碳量或其他产生焊接烟尘的成分极低，所用原料丝丝径较细，焊接接触时间短，速度快，效率高，焊接部位平整光滑，且原料丝表面洁净，无杂质、无油脂等，故无焊接烟尘产生。

#### 4.1.3 噪声

项目噪声主要为电焊机、补网机、平网机等设备运转时产生的噪声，生产车间及设备合理布局，同时采取选用低噪声设备、加设基础减振、厂房隔声等措施，并经距离衰减后，降低噪声。



图 4-1 生产设备

#### 4.1.4 固体废物

项目固体废物主要为生产过程中产生的金属废料、废润滑油、废润滑油桶和职工生活垃圾。

①一般工业固体废物：生产过程产生的金属废料收集后暂存固废间，定期外售综合利用。

②危险废物：生产过程产生的废润滑油、废润滑油桶暂存于危废间，定期交由沧州市南大港管理区宏远资源再生利用有限公司处置。

③生活垃圾：项目生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。



图 4-2 危废暂存间

#### 4.1.5 总量

结合本项目的排污特点，确定项目的污染物排放总量控制指标为：废气： $\text{SO}_2$ ：0t/a、 $\text{NO}_x$ ：0t/a；废水：COD：0t/a、氨氮：0t/a。

### 4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目实际总投资 172 万元，其中环境保护投资 4 万元，占实际总投资 2.33%。

项目环保设施设计单位、施工单位及环保设施“三同时”落实情况见表 4-1。

表 4-1 环境保护“三同时”落实情况

项目	污染源	污染物	治理措施	实际建设情况
废水	生活污水	COD	设沉淀池 1 座，用于收集盥洗废水；沉淀池硬化防渗；设防渗旱厕 1 座	已落实
		SS		
		氨氮		
噪声	设备噪声	噪声	选用低噪声设备、加装基础减振、厂房隔声	已落实
一般固废	生产过程	金属废料	暂存于一般固废间，定期外售	已落实
	职工生活	生活垃圾	环卫部门统一处理，最终送安平县垃圾卫生填埋场填埋	已落实
危险废物	生产过程	废润滑油	暂存于危废间，定期交有资质单位处置	暂存于危废间，定期交沧州市南大港管理区宏远资源再生利用有限公司处置
		废润滑油桶		
防渗	重点防渗区：危废间、生产车间产生废润滑油的地面：进行防渗处理，防渗层为至少 1m 厚粘土层，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或采取其他防渗措施，防渗效果等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ 。同时危废间贮存装置设防雨、防风、防晒设施，避免污染物泄漏，污染环境。 一般防渗区：生产车间其他区域、沉淀池、防渗旱厕、固废间，采用三合土铺底，上铺 10-15cm 厚的水泥进行硬化处理，或采取其他防渗措施，防渗效果等效粘土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ 。 简单防渗区：厂区地面（除绿化外）10-15cm 的普通水泥硬化处理。			已落实
其他	鉴于项目厂区距离郭西社区较近，环评要求项目运营期要加强厂界噪声监测频次，每季度至少开展一次监测，一旦出现厂界噪声超标现象或群众举报，应立即停产整改，以降低对周围声环境的影响，整改到位后方可再次投产运行。			郭西社区现为空房，没有居民居住

## 5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

### 5.1 环境影响报告表主要结论与建议

本项目环境影响报告表主要结论与建议见表 5-1。

表 5-1 环境影响报告表主要结论与建议

序号	项目	环评要求
1	项目概况	安平县特兰金属丝网制造有限公司年产电焊网 300 吨、电焊网片 300 吨、平网 1000 吨项目位于安平县东黄城镇郭西村村南、正港路北侧，项目总投资 172 万元，其中环保投资 4 万元，占总投资的 2.33%，本项目占地面积 1906.67m <sup>2</sup> (2.86 亩)，劳动定员 20 人，年工作日 300 天，实行白班 8 小时工作制。
2	产业政策	根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，该项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类项目，属于允许类建设项目；依据《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）》（冀政办发[2015]7 号）以及《衡水市限制和淘汰类产业目录清单》（2017 年版）中规定，本项目不属于新增限制和淘汰类项目；同时安平县行政审批局以安审批备字[2019]358 号同意项目备案，因此，本项目符合国家和地方产业政策。本项目未批先建，主体建设已经完成，衡水市生态环境局安平县分局黄城中队对企业进行了处罚，处罚卷号为衡安环罚[2019]882 号。

续表 5-1 环境影响报告表主要结论与建议

序号	项目	环评要求
3	公用工程	<p>①给水 项目新鲜水由安平县供水系统提供，主要为生活用水，能够满足项目需求。</p> <p>②排水 排水：项目无生产废水产生。厂区职工均为附近村民，不设食堂，生活污水主要为职工盥洗废水，盥洗废水全部排入沉淀池，部分污水在池内自然蒸发，取其上清液用于厂区泼洒抑尘；沉淀池容积须满足冬季和雨季生活污水储存量要求；厂区设置防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥。</p> <p>③供电 项目用电由东黄城镇供电所提供，能够满足项目日常生活用电。</p> <p>④供热 项目生产车间不需采暖，办公室冬季采用电取暖。</p>
4	环境质量现状调查	<p>(1) 环境空气 根据《2018年衡水市环境质量状况公报》，项目所在区域为不达标区；该区域内环境空气质量SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准及其修改单要求，O<sub>3</sub>、PM<sub>2.5</sub>、PM<sub>10</sub>超过《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准及其修改单要求。分析超标原因为：区域环境冬季大气扩散条件差，能源消耗和机动车保有量的快速增长，排放的大量二氧化硫、氮氧化物与挥发有机物导致细微颗粒物等二次污染呈加剧态势。根据《衡水市2019-2020年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》，通过压煤减排、提标改造、错峰生产，减少重污染天气发生的频次和程度，努力压减PM<sub>2.5</sub>浓度，切实改善环境空气质量，空气质量将逐渐好转。</p> <p>(2) 地下水 项目区域主要利用第二含水层地下水，底板埋深120m-140m，矿化度多小于2g/L，该区域地下水水质较好，地下水满足《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)中的III类标准。</p> <p>(3) 声环境 项目区域声环境符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的2类标准。</p> <p>(4) 土壤 项目区域土壤环境满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)第二类用地筛选值标准。</p>
5	废气	<p>项目无废气产生。本项目电焊网片原料丝径为0.2mm-2.0mm(不含2.0mm)，采用电焊机进行焊接，是在机器上将经丝与纬丝按照既定规格进行交叉排列，然后利用机器上的焊接柱头对应交叉点施加一定压力，同时让电流经过所产生的电阻热效应，把经纬丝的接触点加热到熔化或塑性状态，使之连接成网，此工艺焊接成本低，生产效率高，不需要焊丝、焊条等填充金属以及氧、乙炔、氢等焊接材料，材质含碳量或其他产生焊接烟尘的成分极低，所用原料丝丝径较细，焊接接触时间短，速度快，效率高，焊接部位平整光滑，且原料丝表面洁净，无杂质、无油脂等，故无焊接烟尘产生。</p> <p>补网机利用电阻点焊原理，电阻点焊是将被焊工件压紧于两电极之间，并施以电流，利用电流流经工件接触面及邻近区域产生的电阻热效应将其加热到熔化或塑性状态，使之形成金属结合的一种方法，不涉及填充金属等外界因素熔合，无焊接烟尘产生。</p>
6	废水	<p>项目无生产废水，生活污水主要为职工盥洗废水，项目设沉淀池1座，盥洗废水全部排入沉淀池，部分污水在池内自然蒸发，取其上清液用于厂区泼洒抑尘；厂区设置防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥。</p>
7	噪声	<p>项目噪声污染源主要为电焊机、补网机、平网机等设备运转时产生的噪声，生产车间及设备合理布局，同时采取选用低噪声设备、加设基础减振、厂房隔声等措施，并经距离衰减后，降低噪声。</p>

续表 5-1 环境影响报告表主要结论与建议

序号	项目	环评要求
8	固体废物	<p>项目固体废物主要为生产过程中产生的金属废料、废润滑油、废润滑油桶和职工生活垃圾。</p> <p>①一般工业固体废物：生产过程产生的金属废料收集后暂存固废间，定期外售综合利用。</p> <p>②危险废物：生产过程产生的废润滑油、废润滑油桶暂存于危废间，定期交有资质单位处置。</p> <p>③生活垃圾：项目生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。</p>
9	分区防渗	<p>①重点防渗区</p> <p>A. 危废间：危废间地面设计按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中的要求进行防腐防渗，设置堵截渗漏的裙脚，并在危废间门口设 20cm 高的围堰，同时做防渗处理。危废间进行防渗处理，防渗层为至少 1m 厚粘土层，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或采取其他防渗措施，使防渗效果等效粘土防渗层 <math>Mb \geq 6.0m</math>，<math>K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s</math>。危险废物在危废间内分区存放，放入符合标准的容器中，容器底部设置托盘，托盘体积需大于容器容量，防止危险废物泄漏。同时贮存装置设防雨、防风、防晒设施，避免污染物泄漏，污染环境。</p> <p>B. 生产车间产生废润滑油的地面：生产车间产生废润滑油的设备，需在设备底部设置托盘，防止危险废物泄露；生产车间地面进行防渗处理，防渗层为至少 1m 厚粘土层，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或采取其他防渗措施，使防渗效果等效粘土防渗层 <math>Mb \geq 6.0m</math>，<math>K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s</math>。</p> <p>②一般防渗区</p> <p>沉淀池、防渗旱厕、固废间、生产车间其他区域：进行防渗处理，采用三合一铺底，上铺 10-15cm 厚的水泥进行硬化处理，或采取其他防渗措施，使防渗效果等效粘土防渗层 <math>Mb \geq 1.5m</math>，<math>K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s</math>。</p> <p>③简单防渗区</p> <p>厂区地面（除绿化外）：10-15cm 的普通水泥硬化处理。</p>
10	总量	<p>结合本项目的排污特点，确定项目的污染物排放总量控制指标为：            废气：SO<sub>2</sub>：0t/a、NO<sub>x</sub>：0t/a；            废水：COD：0t/a、氨氮：0t/a。</p>
11	项目建设的可行性结论	<p>安平县特兰金属丝网制造有限公司年产电焊网 300 吨、电焊网片 300 吨、平网 1000 吨项目符合国家产业政策，用地符合当地土地要求，各项污染防治措施可行，污染物能够达标排放，项目的建设不会对周围环境产生明显影响。在认真落实各项环保措施的前提下，本评价从环境保护的角度认为，项目建设可行。</p>
12	建议	<p>为保护环境，确保环保设施正常运行和污染物达标排放，针对工程特点，本评价提出如下要求与建议：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、搞好日常环境管理工作，提高职工环保意识。</li> <li>2、加强各种环保治理设施的维护管理，确保其正常运行。</li> <li>3、加强厂区的绿化、净化工作，创造一个良好的生产环境。</li> </ol>

## 5.2 审批部门审批决定

安平县特兰金属丝网制造有限公司年产电焊网 300 吨、电焊网片 300 吨、平网 1000 吨项目于 2020 年 06 月 05 日通过安平县行政审批局审批并出具审批意见。审批文号为：安审批环表（2020）82 号。

经审核安平县特兰金属丝网制造有限公司年产电焊网 300 吨、电焊网片 300

吨、平网 1000 吨项目《环境影响报告表》，审批意见如下：

1、该项目位于安平县东黄城镇郭西村村南、正港路北侧，东侧为厂房，西侧隔村路为厂房，北侧隔村路为郭西社区，南侧隔村路为厂房，总投资 172 万元，总占地面积 2.86 亩，年产电焊网 300 吨、电焊网片 300 吨、平网 1000 吨。项目符合国家产业政策、安平县土地及城乡总体利用规划，安平县行政审批局、自然资源和规划局、安平县东黄镇人民政府等部门出具了相关手续及证明。

2、《环境影响报告表》中评价因子选择合适，评价结论可信，环保措施基本可行，可以作为该项目设计、建设的依据。

3、项目利用原有厂房，不涉及土建。项目生活污水经沉淀池处理后取其上层清液用于厂区绿化和泼洒抑尘；厂区设防渗旱厕，定期清掏用作农肥。生产车间及设备合理布局，同时采取选用低噪声设备、加设基础减振、厂房隔声等措施，再经距离衰减，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。金属废料分类收集暂存于一般固废间，定期外售综合利用；废润滑油及废油桶暂存于危废间，定期交有资质单位处理；生活垃圾由环卫部门统一收集后运至安平县垃圾填埋场卫生填埋。

4、加强日常维护维修，搞好厂区、生产车间、沉淀池、危废间、固废间、旱厕等地面硬化或防渗处理，确保环境安全。

5、加强施工管理及生态保护，及时清理施工垃圾，同时加强厂区绿化建设，规范厂容厂貌建设。

6、加强临近敏感点侧的防护措施和监测频次，一旦出现噪声扰民或超标、居民投诉等问题，立即停产整改，整改到位方可开工建设。

7、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，应重新报批环评文件。自环评文件批准之日起，如超过 5 年方决定工程开工建设的，环评文件应当重新审核。

8、项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开。该项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可生产或者使用。

9、该项目的日常环境监管由安平县环境执法大队黄城中队负责。

## 6 验收执行标准

### 6.1 污染物排放标准

#### 6.1.1 噪声

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准；敏感点噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 2 类标准。标准值见表 6-1。

表 6-1 噪声排放标准

类别	标准		功能区
工业企业厂界环境噪声	昼间	60dB(A)	2 类
声环境	昼间	60dB(A)	2 类

#### 6.1.2 固体废物

固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单相关规定。

## 7 验收监测内容

### 7.1 环境保护设施调试运行效果

通过对各类污染物排放的监测，来说明环境保护设施调试运行效果，具体监测内容如下：

#### 7.1.1 噪声监测

表 7-1 噪声监测点位、项目及频次

监测位置	监测内容	监测频次
厂界四周	噪声	昼间监测 1 次，监测 2 天
郭西村	敏感点噪声	昼间监测 1 次，监测 2 天

## 8 质量保障措施和监测分析方法

### 8.1 监测分析方法及监测仪器

#### (1) 噪声监测分析方法

本次验收监测采用的方法及检出限见表 8-1。

表 8-1 噪声监测分析方法及所用仪器

监测项目	监测方法及方法来源	分析仪器
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	噪声统计分析仪 AWA5680 Y3002 声校准器 AWA6221B Y3101
敏感点噪声	《声环境质量标准》 (GB3096-2008)	噪声统计分析仪 AWA5680 Y3001 声校准器 AWA6221B Y3101

## 8.2 人员能力

参加竣工验收监测的人员均经过岗前培训，通过考核，持证上岗。

## 8.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)、《声环境质量标准》(GB3096-2008)中相应要求进行。在无雨雪，无雷电，风速小于 5m/s 时进行，监测过程使用经计量部门检定并在有效期内的声级计，在测量前后用声校准器进行校准，测量前后仪器的校准示值误差不大于 0.5dB(A)。

## 8.4 所有监测数据严格实行三级审核制度。

# 9 验收监测结果

## 9.1 生产工况

河北茂成达环境检测技术有限公司于 2020 年 07 月 10 日~2020 年 07 月 11 日、2020 年 07 月 17 日~2020 年 07 月 18 日对安平县特兰金属丝网制造有限公司年产电焊网 300 吨、电焊网片 300 吨、平网 1000 吨项目进行了竣工验收监测并出具监测报告。监测期间，该项目运行正常，运行负荷为 100%，满足环保验收监测技术要求。如表 9-1 所示。

表 9-1 监测工况调查结果

监测日期	设备名称	设计运行	实际运行	运行负荷
2020.07.10	电焊网机、补网机裁网机、 半自动裁网机、平网机、三滚机	21 台(套)/天	21 台(套)/天	100%
2020.07.11	电焊网机、补网机裁网机、 半自动裁网机、平网机、三滚机	21 台(套)/天	21 台(套)/天	100%
2020.07.17	电焊网机、补网机裁网机、 半自动裁网机、平网机、三滚机	21 台(套)/天	21 台(套)/天	100%
2020.07.18	电焊网机、补网机裁网机、 半自动裁网机、平网机、三滚机	21 台(套)/天	21 台(套)/天	100%
监测期间，该项目生产正常，运行负荷为 100%，满足验收监测技术规范要求。				

## 9.2 环保设施调试运行效果

### 9.2.1.废气治理设施

项目无废气产生。本项目电焊网片原料丝径为 0.2mm-2.0mm (不含 2.0mm), 采用电焊机进行焊接, 是在机器上将经丝与纬丝按照既定规格进行交叉排列, 然后利用机器上的焊接柱头对应交叉点施加一定压力, 同时让电流经过所产生的电阻热效应, 把经纬丝的接触点加热到熔化或塑性状态, 使之连接成网, 此工艺焊接成本低, 生产效率高, 不需要焊丝、焊条等填充金属以及氧、乙炔、氢等焊接材料, 材质含碳量或其他产生焊接烟尘的成分极低, 所用原料丝丝径较细, 焊接接触时间短, 速度快, 效率高, 焊接部位平整光滑, 且原料丝表面洁净, 无杂质、无油脂等, 故无焊接烟尘产生。

### 9.2.2 废水治理设施

项目无生产废水, 生活污水主要为职工盥洗废水, 项目设沉淀池 1 座, 盥洗废水全部排入沉淀池, 部分污水在池内自然蒸发, 取其上清液用于厂区泼洒抑尘; 厂区设置防渗旱厕, 由当地农民定期清掏用作农肥。

### 9.2.3 噪声治理设施

项目噪声主要为电焊机、补网机、平网机等设备运转时产生的噪声, 生产车间及设备合理布局, 同时采取选用低噪声设备、加设基础减振、厂房隔声等措施, 并经距离衰减后, 降低噪声。

### 9.2.4 固体废物治理设施

项目固体废物主要为生产过程中产生的金属废料、废润滑油、废润滑油桶和职工生活垃圾。

①一般工业固体废物: 生产过程产生的金属废料收集后暂存固废间, 定期外售综合利用。

②危险废物: 生产过程产生的废润滑油、废润滑油桶暂存于危废间, 定期交由沧州市南大港管理区宏远资源再生利用有限公司处置。

③生活垃圾: 项目生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理, 最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。

## 9.2.5 污染物排放监测结果

### 9.2.5.1 噪声

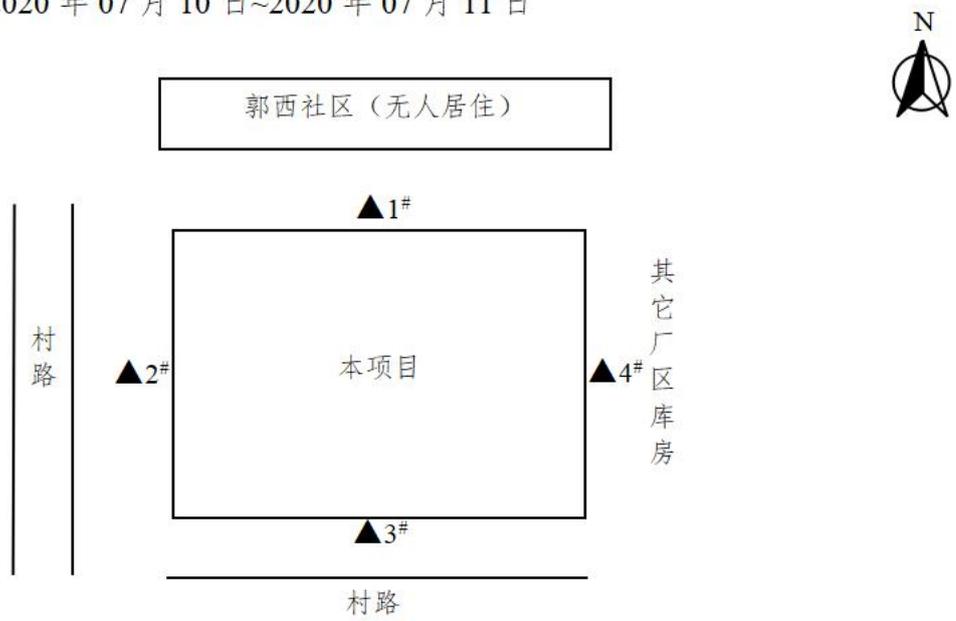
噪声监测结果见表 9-2。

表 9-2 噪声监测结果

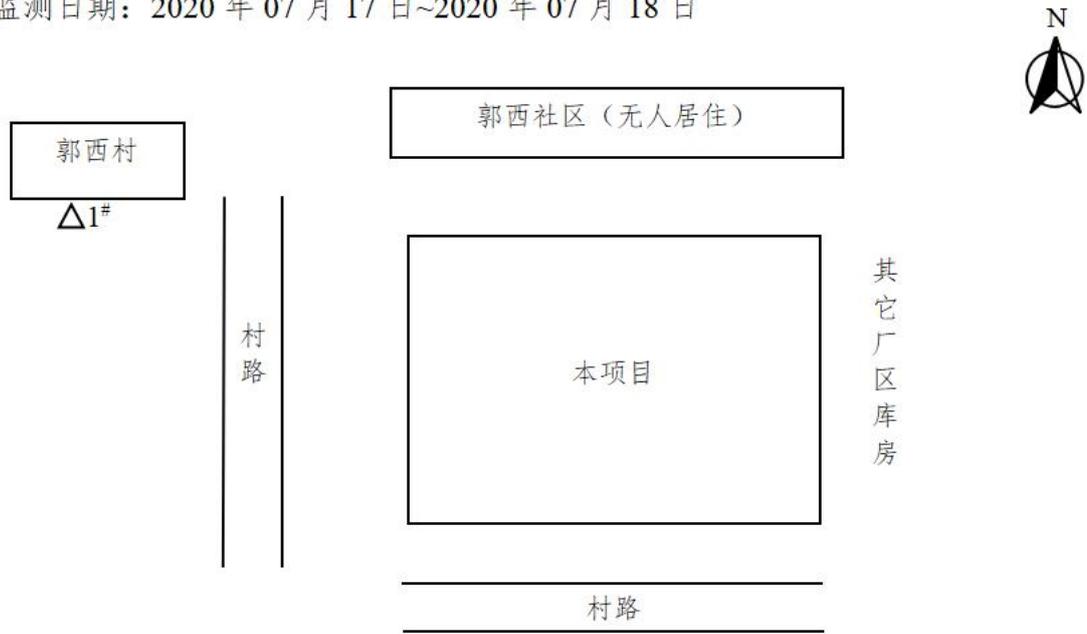
监测日期	天气风速	监测点位	监测结果		执行标准值	结论
			监测时间	昼间 dB(A)		
2020.07.10	天气：晴 昼间：2.8m/s	1#(北厂界)	10:07	55.1	GB12348-2008 昼间≤60dB(A)	达标
		2#(西厂界)	10:13	57.6		
		3#(南厂界)	10:20	56.2		
		4#(东厂界)	10:25	55.8		
2020.07.11	天气：晴 昼间：2.7m/s	1#(北厂界)	09:30	54.5	GB12348-2008 昼间≤60dB(A)	达标
		2#(西厂界)	09:35	58.1		
		3#(南厂界)	09:41	57.2		
		4#(东厂界)	09:47	55.5		
2020.07.17	天气：晴 昼间：1.7m/s	1#(郭西村)	08:10	56.5	GB3096-2008 昼间≤60dB(A)	达标
2020.07.18	天气：晴 昼间：1.8m/s	1#(郭西村)	08:17	55.8	GB3096-2008 昼间≤60dB(A)	达标

### 9.2.5.2 噪声监测点位示意图

(1) 监测日期：2020 年 07 月 10 日~2020 年 07 月 11 日



(2) 监测日期：2020年07月17日~2020年07月18日



注：▲为厂界噪声监测点位；△为敏感点噪声监测点位。

图 9-1 噪声监测点位示意图

#### 9.2.5.4 污染物排放总量核算

本项目不涉及污染物总量核算。

## 10 验收监测结论

### 10.1 环评“三同时”执行情况

该项目根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理办法》的规定进行了环境影响评价，基本落实了环境影响评价要求的有关环保措施，做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

### 10.2 验收监测期间生产工况结论

验收监测期间，该项目运行正常，无不良天气因素等影响，验收监测工作严格按照有关规范进行，验收监测结果可以反映企业正常排污状况。本项目在 100% 负荷条件下进行监测。

### 10.3 污染物排放监测结果

#### (1) 噪声

经监测，该项目厂界四周昼间噪声范围值为 54.5dB(A)~58.1dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准（昼间≤60dB(A)）；郭西村昼间噪声范围值分别为 55.8dB(A)、56.5dB(A)，均满足《声

环境质量标准》（GB 3096-2008）表 1 中 2 类标准（昼间 $\leq 60\text{dB(A)}$ ）。该企业夜间不生产。

（2）固体废弃物：项目固体废物主要为生产过程中产生的金属废料、废润滑油、废润滑油桶和职工生活垃圾。

①一般工业固体废物：生产过程产生的金属废料收集后暂存固废间，定期外售综合利用。

②危险废物：生产过程产生的废润滑油、废润滑油桶暂存于危废间，定期交由沧州市南大港管理区宏远资源再生利用有限公司处置。

③生活垃圾：项目生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。

### （3）结论

综上所述，项目已按环评及批复要求进行了环境保护设施建设，根据监测结果可满足相关环境排放标准要求。

## 10.4 建议

（1）加强各项环保设施运行维护，确保设施稳定运行。

（2）严格落实环保“三同时”制度，加强与环境保护部门的联系。

（3）加强内部管理，建立和健全各项环保规章制度，确保各项污染物达标排放。

## 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

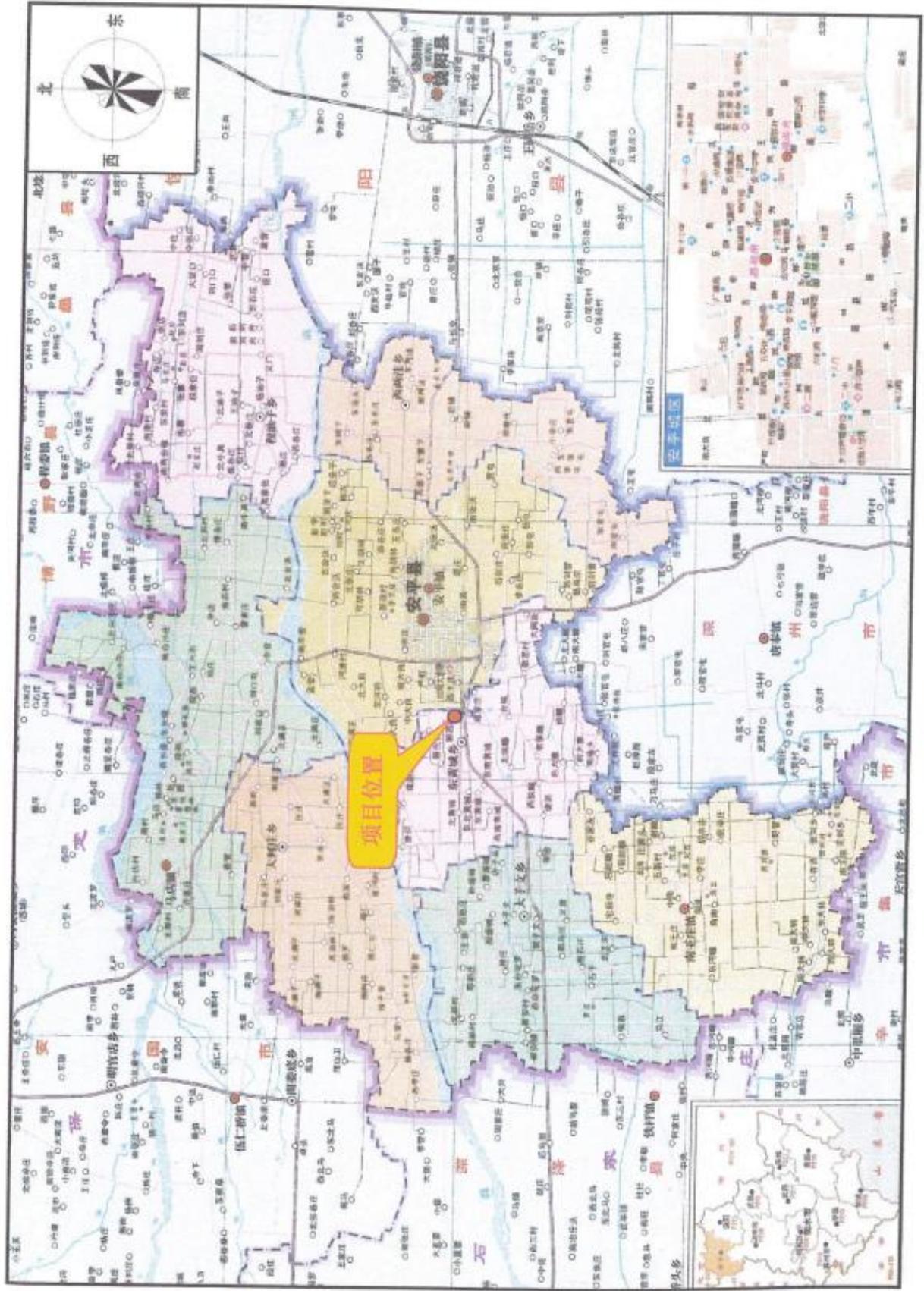
填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		安平县特兰金属丝网制造有限公司年产电焊网 300 吨、电焊网片 300 吨、平网 1000 吨项目				项目代码		C3340		建设地点		安平县东黄城镇郭西村村南、正港路北侧		
	行业类别（分类管理名录）		金属丝绳及其制品制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度		北纬 38°13'15.92" 东经 115°28'29.51"	
	设计生产能力		年产电焊网 300 吨、电焊网片 300 吨、平网 1000 吨				实际生产能力		年产电焊网 300 吨、电焊网片 300 吨、平网 1000 吨		环评单位		河北博鳌项目管理有限公司		
	环评文件审批机关		安平县行政审批局				审批文号		安审批环表（2020）82 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		/				竣工日期		/		排污许可证申领时间		/		
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/		
	验收单位		河北茂成达环境检测技术有限公司				环保设施监测单位		/		验收监测时工况		100%		
	投资总概算（万元）		172				环保投资总概算（万元）		4		所占比例（%）		2.33		
	实际总投资		172				实际环保投资（万元）		4		所占比例（%）		2.33		
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	/	固体废物治理（万元）		/	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）	/
	新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400h		
运营单位		安平县特兰金属丝网制造有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)		911311250616942378		验收时间		/			
污染物排放达与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水														
	化学需氧量														
	氨氮														
	石油类														
	废气														
	二氧化硫														
	烟尘														
	工业粉尘														
	氮氧化物														
	工业固体废物														
	与项目有关的其他特征污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9) = (4)-(5)-(8)- (11) + (1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升





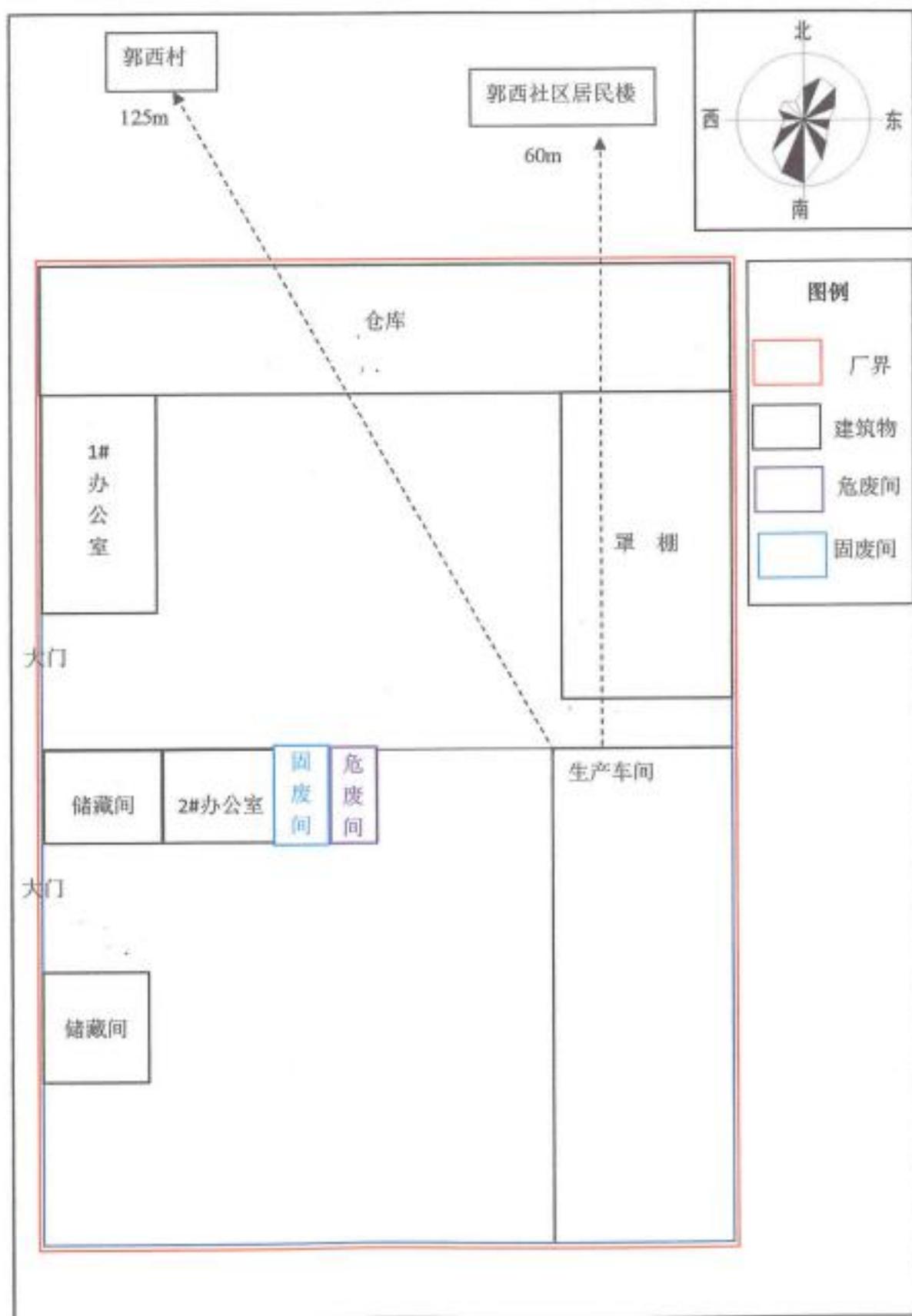
附图 1 项目地理位置图 (比例尺 1: 180000)





附图 2 项目周边关系图





附图 3 项目厂区平面布置图



审批意见:

安审批环表(2020)82号

经审核安平县特兰金属丝网制造有限公司年产电焊网300吨、电焊网片300吨、平网1000吨项目《环境影响报告表》,审批意见如下:

1、该项目位于安平县东黄城镇郭西村村南、正港路北側,东側为厂房,西側隔村路为厂房,北側隔村路为郭西社区,南側隔村路为厂房,总投资172万元,总占地面积2.86亩,年产电焊网300吨、电焊网片300吨、平网1000吨。项目符合国家产业政策、安平县土地及城乡总体利用规划,安平县行政审批局、自然资源和规划局、安平县东黄城镇人民政府等部门出具了相关手续及证明。

2、《环境影响报告表》中评价因子选择合适,评价结论可信,环保措施基本可行,可以作为该项目设计、建设的依据。

3、项目利用原有厂房,不涉及土建。项目生活污水经沉淀池处理后取其上层清液用于厂区绿化和泼洒抑尘;厂区设防渗旱厕,定期清掏用作农肥;生产车间及设备合理布局,同时采取选用低噪声设备、加设基础减振、厂房隔声等措施,再经距离衰减,确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。金属废料分类收集暂存于一般固废间,定期外售综合利用;废润滑油及废油桶暂存于危废间,定期交有资质单位处理;生活垃圾由环卫部门统一收集后运至安平县垃圾填埋场卫生填埋。

4、加强日常维护维修,搞好厂区、生产车间、沉淀池、危废间、固废间、旱厕等地面硬化或防渗处理,确保环境安全。

5、加强施工管理及生态保护,及时清理施工垃圾,同时加强厂区绿化建设,规范厂容厂貌建设。

6、加强临近敏感点侧的防护设施和监测频次,一旦出现噪声扰民或超标、居民投诉等问题,立即停产整改,整改到位方可开工建设。

7、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动,应重新报批环评文件。自环评文件批准之日起,如超过5年方决定工程开工建设的,环评文件应当重新审核。

8、项目竣工后,你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序,对配套建设的环境保护设施进行验收,编制验收报告,并依法向社会公开。该项目配套建设的环境保护设施经验收合格,方可投入生产或者使用。

9、该项目的日常环境监管由安平县环境执法大队黄城中队负责

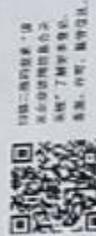
经办人:赵博敏







# 营业执照



统一社会信用代码  
911309323306629777

名称 沧州市南大港管理区宏透资源再生利用有限公司  
 类型 有限责任公司(自然人投资或控股)  
 法定代表人 迟洪国  
 经营范围 危险废物收集、贮存、利用、技术咨洵、技术服务、销售润滑油、酒精、柴油、重油、石油沥青、燃料油(以上均不含危险化学品;依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)\*\*

注册资本 壹仟万元整

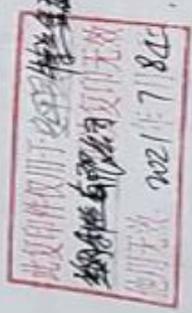
成立日期 2015年04月01日

营业期限

住所 南大港城北石化工业园区(北高庄西)

登记机关

2019年3月6日





# 危险废物 经营许可证

(正本)

编号: 1309730001

发证机关(章): 沧州市生态环境局

发证时间: 2018年11月19日

流水号: 沧环危证201802号  
法人名称: 沧州市南大港管理区泰源资源再生利用有限公司  
法人代表人: 冯洪国

住所: 沧州市南大港管理区城北石化工业园区(北南庄西)

经营设施地址(经纬度): 南大港城北石化工业园区

(经度: 117度19分11秒 纬度: 38度29分18秒)

核准经营方式: 收集、贮存、利用

核准经营类别及废物代码:

HW08: 900-199-08(油泥除外)、900-200-08(油泥除外)  
900-201-08、900-204-08、900-209-08(废石膏除外)  
900-214-08、900-217-08、900-218-08、900-219-08  
900-220-08、900-249-08(含矿物油废物除外)

发证当年核准经营规模: 5578吨

年度核准经营规模: 50000吨

有效期限: 自2018年11月19日至2023年11月18日

初次发证日期: 2018年7月27日

沧州市南大港管理区泰源资源再生利用有限公司  
2018.7.27



协议编号: KY202007119

## 危險廢物處理協議書

签订单位: 甲方: 安吉县特一金属杭州制造有限公司

乙方: 杭州物運再生資源再生利用有限公司

签订时间: 2020.7.9

签订地点: 南大港

海州物運

### 危险废物处理协议书

甲方：安平县特兰金属丝网制造有限公司

乙方：沧州市南大港管理区宏达资源再生利用有限公司

依照《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物转移联单管理办法》等有关规定，乙方作为河北省收集、贮存、利用危险废物的特许专营机构，愿意收运并处理甲方生产过程中产生的危险废物，特签订如下协议。

#### 一、危险废物收运与处理

1. 甲方产生危险废物后，乙方有权根据生产能力确定接收量，具体由双方协商解决。
2. 危险废物的包装，必须符合国家标准的包装及标识。

#### 二、危险废物的种类、化学成分、数量和处理单价

序 号	废 物 名 称	危 废 代 码	物 态	数 量	处 理 方 式	处 理 单 价 (元/吨)
	废矿物油	HW08	液态	实际吨数	卸	市场

#### 三、合同期限

协议有效期限为：2020年7月9日—2021年7月8日

#### 四、收费标准

此协议签订时，甲方需向乙方支付服务费3000元，服务费一经支出不予退还。

具体废物处理费价格和其他未尽事宜，待甲方正式产生危废后与乙方签订危废合同中予以确定，最终费用的确定以废物处理合同为

注:

五、其他

1. 本协议一式两份, 双方各留一份。双方盖章(并加盖骑缝章)后生效。
2. 本协议未尽事宜, 待甲方产生危险废物后签订废物处理合同中予以规定。

甲方: 安平县特正金属丝网制造有限公司	乙方: 沧州市南大德管理区定远资源再生利用有限公司
地址: 安平县郭西村村南500米处	地址: 沧州市南大德管理区定远资源再生利用有限公司
负责人: 高洋	负责人: 王成刚
电话: 15612836212	电话: 0317-5893556
账号:	账号: 6042201040014918
开户行:	开户行: 中国农业银行南大德支行
授权代表:	授权代表:
联系方式:	联系方式:
签订日期: 2020.7.9	签订日期: 2020.7.9