

安平县庆和金属网有限公司
年产移动护栏 1000 吨项目
竣工环境保护验收报告

建设单位：安平县庆和金属网有限公司

编制单位：安平县庆和金属网有限公司

2021 年 02 月

建设单位：安平县庆和金属网有限公司

编制单位：安平县庆和金属网有限公司

建设单位：安平县庆和金属网有限公司

电话：13722823139

邮编：053000

地址：河北省衡水市安平县徐疃村西北、农村道路北侧

目 录

1 项目概况	1
2 验收依据	2
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度	2
2.2 建设项目竣工环境保护验收依据	2
2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定	2
3 项目建设情况	3
3.1 地理位置	3
3.2 建设内容	3
3.3 主要原辅材料及燃料	7
3.4 公共工程	7
3.5 工艺流程	8
3.6 项目变动情况	9
4 环境保护设施	11
4.1 污染物治理/处置措施	11
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况	13
5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定	14
5.1 环境影响报告表主要结论与建议	14
5.2 审批部门审批决定	15
6 验收执行标准	17
6.1 污染物排放标准	17
7 验收监测内容	17
7.1 环境保护设施调试运行效果	17
8 质量保障措施和监测分析方法	18
8.1 监测分析方法及监测仪器	18
8.2 人员能力	19

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	19
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	19
8.5 所有监测数据严格实行三级审核制度.....	19
9 验收监测结果.....	19
9.1 生产工况.....	19
9.2 环保设施调试运行效果.....	19
10 验收监测结论.....	22
10.1 环评“三同时”执行情况.....	22
10.2 验收监测期间生产工况.....	22
10.3 污染物排放监测结果.....	23
10.4 建议.....	23

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目周边关系图

附图 3 项目平面布置图

附件

附件 1 营业执照；

附件 2 环评审批意见；

附件 3 危废处置协议；

附件 4 建设项目竣工环境保护验收检测报告(茂环检验(2020)第 2012YW004 号)；

附件 5 竣工环境保护验收意见。

1 项目概况

安平县庆和金属网有限公司位于河北省衡水市安平县徐疃村西北、农村道路北侧，2017年09月由中科森环企业管理（北京）有限公司编制完成《安平县庆和金属网有限公司年产电焊网片 3000 吨项目环境影响报告表》，该项目于 2017 年 11 月 14 日经安平县环保局审批通过（安环表〔2017〕557 号），并于 2018 年 07 月 24 日经安平县环保局验收通过。

由于企业发展的需求，安平县庆和金属网制品有限公司拟投资 100 万元在现有厂区内原有生产车间北侧预留区域建设年产移动护栏 1000 吨项目。为此，企业于 2020 年 10 月委托河北正云环保科技有限公司编制完成了《安平县庆和金属网有限公司年产移动护栏 1000 吨项目环境影响报告表》，并于 2020 年 11 月 06 日通过安平县行政审批局审批并出具审批意见，审批文号为安审批环表（2020）194 号。

安平县庆和金属网有限公司投资 80 万元在现有厂区内建设安平县庆和金属网有限公司年产移动护栏 1000 吨项目。本改扩建项目内容主要为利用厂区内现有生产车间进行建设，不新增建构物，新增生产设备包括二保焊机 10 台、切割机 3 台、台钻 4 台、缩管机 2 台、冲床 6 台、空气压缩机 3 台、高速钢圆锯机 8 台、电焊机 4 台、铝材截断机 2 台、雕刻机 2 台、裁剪机 2 台。

根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位需查清工程在施工过程中对环境的影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。

2021 年 02 月，安平县庆和金属网有限公司决定进行自主验收并编制竣工环境保护验收报告。依据环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017 年 11 月 20 日）和生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年 5 月 16 日）有关要求，开展相关验收调查工作，对本改扩建项目进行验收。根据现场调查情况和 2021 年 02 月 03 日河北茂成达环境检测技术有限公司出具的茂环检验(2020)第 2012YW004 号检测报告数据，并按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求编制完成竣工环境保护验收报告。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月19日修订并施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日修订）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日修订并施行）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018年12月19日修订并施行）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日起施行）；
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月1日起施行）；
- (8) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2017年9月1日起施行）；
- (9) 《河北省环境保护条例》（2005年5月1日起施行）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收依据

- (1) 《环境影响评价技术导则 总纲》（HJ 2.1-2016）；
- (2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）；
- (3) 《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）；
- (4) 《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2009）；
- (5) 《环境影响评价技术导则 生态影响》（HJ 19-2011）；
- (6) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (7) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (8) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；
- (9) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；
- (10) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》（环境保护部）公告2018年第9号，2018年5月16日印发；
- (11) 《关于印发<建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）>的通知》（河北省环境保护厅，冀环办字函[2017]727号，2017年11月23日）；
- (12) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部办公厅）。

2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定

(1)《安平县庆和金属网有限公司年产移动护栏 1000 吨项目环境影响报告表》(河北正云环保科技有限公司, 2020 年 10 月);

(2)安平县行政审批局关于《安平县庆和金属网有限公司年产移动护栏 1000 吨项目环境影响报告表》的审批意见, (安审批表(2020)194 号, 2020 年 11 月 06 日)。

3 项目建设情况

3.1 地理位置

3.1.1 地理位置及周边情况

安平县庆和金属网有限公司年产移动护栏 1000 吨项目位于安平县徐疃村西北、农村道路北侧现有厂区内原有生产车间北部预留区域, 中心坐标为北纬 38°11'34.11"、东经 115°28'51.28"。厂址东侧为安平县永盛丝网制造有限公司; 南侧为村路, 隔路为河北昌时丝网制品有限公司; 西侧为空地; 北侧为空地。厂址东北距敬思村 755m, 南距徐疃村 600m, 西距黄城乡第一完全小学 455m、距南侯疃村 1588m, 西北距台城村 903m。距改扩建项目最近的敏感点为厂址西侧 455m 处的黄城乡第一完全小学。项目地理位置见附图 1, 周边关系见附图 2, 平面布置图见附图 3。

3.2 建设内容

3.2.1 基本情况

改扩建项目基本情况介绍见下表 3-1。

表 3-1 改扩建项目基本情况

序号	项目	基本概况
1	项目名称	安平县庆和金属网有限公司年产移动护栏 1000 吨项目
2	建设地点	河北省衡水市安平县徐疃村西北、农村道路北侧
3	建设单位	安平县庆和金属网有限公司
4	建设性质	改扩建
5	建设规模	年产移动护栏 1000 吨
6	环境影响报告表编制单位	河北正云环保科技有限公司(2020 年 10 月)
7	环境影响报告表审批单位	安平县行政审批局
8	项目投资	总投资 80 万元, 环保投资 6 万元, 占总投资的 7.5%;
9	开工时间	2020 年 12 月
10	劳动定员及工作制度	本项目新增劳动定员 12 人, 每天两班, 每班工作 8 小时, 年工作日 300 天。

3.2.2 主体设施建设内容

依据环评文件及实际勘探情况，主要工程内容建设情况见表 3-2。

表 3-2 改扩建项目主要工程内容建设情况一览表

工程分类		环评要求建设内容		实际建设内容		备注	一致性分析
主体工程	生产车间	1 座，1 层，建筑面积 2000 平方米，依托现有生产车间内北部预留区域，主要生产移动护栏，以铁丝、铁管、钢管、铝管和铝板为原料，经切割、冲压、焊接等工序得到成品。内部新增二保焊机 14 台、切割机 3 台、等离子切割机 2 台、台钻 4 台、缩管机 2 台、冲床 12 台、激光切割机 2 台、空气压缩机 3 台、高速钢圆锯机 12 台、电焊机 4 台、铝材截断机 2 台、雕刻机 2 台、裁剪机 2 台、折弯机 2 台、钢板网机 10 台、电焊机 12 台、焊接机械手 8 台、平网机 4 台、线切割 4 台、磨床 3 台、数控加工中心 2 台、分条机 2 台、车床 8 台。		1 座，1 层，建筑面积 2000 平方米，依托现有生产车间内北部预留区域，主要生产移动护栏，以铁丝、铁管、钢管、铝管和铝板为原料，经切割、冲压、焊接等工序得到成品。内部新增二保焊机 10 台、切割机 3 台、台钻 4 台、缩管机 2 台、冲床 6 台、空气压缩机 3 台、高速钢圆锯机 8 台、电焊机 4 台、铝材截断机 2 台、雕刻机 2 台、裁剪机 2 台。		依托现有生产车间，新增生产设备	不一致
辅助工程	库房	1 座，1 层，建筑面积 2300 平方米，依托现有工程，现有工程已设置 1 个库房，用于存放原材料和成品。		1 座，1 层，建筑面积 2300 平方米，依托现有工程，现有工程已设置 1 个库房，用于存放原材料和成品。		依托	一致
	办公室	1 座，1 层，建筑面积 350 平方米，依托现有工程，现有工程已设置 1 座办公室，主要用于行政办公，里面包含员工临时休息宿舍，用于员工临时休息等。		1 座，1 层，建筑面积 350 平方米，依托现有工程，现有工程已设置 1 座办公室，主要用于行政办公，里面包含员工临时休息宿舍，用于员工临时休息等。		依托	一致
	临时休息室	1 座，1 层，建筑面积 250 平方米，用于工人临时休息。		1 座，1 层，建筑面积 250 平方米，用于工人临时休息。		依托	一致
公用工程	供热	改扩建项目无生产用热，办公场所依托现有工程办公室，办公室冬季采用电取暖。		改扩建项目无生产用热，办公场所依托现有工程办公室，办公室冬季采用电取暖。		改造	一致
	供电	利用现有工程供电系统，改扩建项目年新增用电量为 20 万 kW·h。		利用现有工程供电系统，改扩建项目年新增用电量为 20 万 kW·h。		依托	一致
	供水	生产用水	改扩建项目无生产用水。		改扩建项目无生产用水。		/
生活用水		改扩建项目新增劳动定员 12 人，新增生活用水量 144m ³ /a。		改扩建项目新增劳动定员 12 人，新增生活用水量 144m ³ /a。		依托	一致
环保工程	废气	等离子切割烟尘、焊接烟尘、激光切割烟尘：集气罩（8 个）+布袋除尘器（1 套）+15m 排气筒（1 根）。		焊接烟尘：集气罩（3 个）+布袋除尘器（1 套）+15m 排气筒（1 根）。		新增	不一致

续表 3-2 改扩建项目主要工程建设情况一览表

工程分类	环评要求建设内容		实际建设内容		备注	一致性分析	
环保工程	废气	无组织颗粒物：三面围挡，车间密闭，加强管理。		无组织颗粒物：三面围挡，车间密闭，加强管理。		/	一致
	废水	生产废水	项目无生产废水产生。	生产废水	改扩建项目无生产废水产生。	/	
		生活废水	依托现有工程设置的1座10m ³ 沉淀池（沉淀池已用容积5m ³ ，剩余存储能力5m ³ ），将改扩建项目职工盥洗废水全部排入沉淀池内，取其上清液用于厂区绿化和泼洒抑尘；依托现有工程设置的防渗旱厕，由当地农民定期清掏，用作农肥。	生活废水	依托现有工程设置的1座10m ³ 沉淀池（沉淀池已用容积5m ³ ，剩余存储能力5m ³ ），将改扩建项目职工盥洗废水全部排入沉淀池内，取其上清液用于厂区绿化和泼洒抑尘；依托现有工程设置的防渗旱厕，由当地农民定期清掏，用作农肥。	依托	一致
	噪声	选用低噪声设备，加装基础减振，风机加装消声器，厂房隔声。		选用低噪声设备，加装基础减振，风机加装消声器，厂房隔声。		新增	一致
	一般固体废物	库房内西南侧新建1座一般固废暂存间（6m ² ），生产过程中产生的金属废料、废焊材焊渣，布袋除尘器产生的废布袋、除尘灰分类暂存于一般固废暂存间，定期外售，废布袋由厂家回收。		库房内西南侧新建1座一般固废暂存间（6m ² ），生产过程中产生的金属废料、废焊材焊渣，布袋除尘器产生的废布袋、除尘灰分类暂存于一般固废暂存间，定期外售，废布袋由厂家回收。		新增	一致
		生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场卫生填埋。		生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场卫生填埋。		依托	一致
	危险废物	库房内西南侧新建1座危废暂存间（6m ² ），切割机、冲床、激光切割机保养产生的废润滑油和废润滑油桶，缩管机和铝材截断机保养产生的废液压油和废液压油桶，加工中心、线切割机、高速钢圆锯机保养产生的废切削液和废切削液桶分类暂存于危废暂存间，定期交有资质单位处置。		库房内西南侧新建1座危废暂存间（6m ² ），切割机、冲床、激光切割机保养产生的废润滑油和废润滑油桶，缩管机和铝材截断机保养产生的废液压油和废液压油桶，加工中心、线切割机、高速钢圆锯机保养产生的废切削液和废切削液桶分类暂存于危废暂存间，定期交唐山浩昌杰环保科技发展有限公司处置。		新增	一致

由表 3-2 对比可知，本改扩建项目主要工程建设内容与环评文件要求建设内容相比较，新增设备数量减少，集气罩数量减少。

3.2.3 改扩建项目主要设备

改扩建项目主要设备配套一览表见表 3-3。

表 3-3 改扩建项目主要设备一览表

序号	设备名称	单位	环评要求建设内容(数量)	实际建设内容(数量)	备注	一致性分析
1	二保焊机	台	14	10	用于网片、铁管、钢管、铝管和铝板的焊接	不一致
2	切割机	台	3	3	用于铁管的切割	一致
3	等离子切割机	台	2	0	用于铁管的切割	不一致
4	台钻	台	4	4	用于铁管的打孔	一致
5	缩管机	台	2	2	用于铁管的缩口、扩口	一致
6	冲床	台	12	6	用于钢管的冲孔	不一致
7	激光切割机	台	2	0	用于铁管的切割	不一致
8	空气压缩机	台	3	3	辅助设备	一致
9	高速钢圆锯机	台	12	8	用于钢管的切割	不一致
10	电焊机	台	4	4	用于铁管、钢管的焊接	一致
11	铝材截断机	台	2	2	用于铝材的截断	一致
12	雕刻机	台	2	2	用于铝板的雕刻	一致
13	裁剪机	台	2	2	用于铝板的裁剪	一致
14	折弯机	台	2	0	用于对铁管进行折弯	不一致
15	钢板网机	台	10	0	用于生产钢板网并用于护栏网生产	不一致
16	电焊机	台	12	0	用于生产网片并用于护栏网生产	不一致
17	焊接机械手	台	8	0	辅助设备	不一致
18	平网机	台	4	0	用于钢板网的平整	不一致
19	线切割	台	14	0	用于铝板的切割	不一致
20	磨床	台	3	0	加工护栏异形配件	不一致
21	数控加工中心	台	2	0	在护栏柱上钻孔、铣槽	不一致
22	分条机	台	4	0	对网片进行分割，得到窄条网片	不一致
23	车床	台	2	0	加工护栏异形配件	不一致

由表 3-3 对比可知，本改扩建项目主要设备建设内容与环评文件要求建设内容相比较，只新增了二保焊机 10 台、切割机 3 台、台钻 4 台、缩管机 2 台、冲床 6 台、空气压缩机 3 台、高速钢圆锯机 8 台、电焊机 4 台、铝材截断机 2 台、雕刻机 2 台、裁剪机 2 台，其余设备未建设。

3.3 主要原辅材料及燃料

原辅材料及能源消耗表见表 3-4。

表 3-4 原辅材料及能源消耗表

产品	名称	单位	规格	环评用量	实际用量	来源	一致性分析
移动护栏	钢丝	t/a	丝径 2-6mm	250	215	外购，用于移动护栏的生产	不一致
	铁管	t/a	/	350	300		不一致
	钢管	t/a	/	350	300		不一致
	铝管	t/a	/	50	43		不一致
	铝板	t/a	/	50	43		不一致
耗材	焊条	t/a	/	3	2.6	用于移动护栏的生产	不一致
	铝焊丝	t/a	/	0.5	0.5		不一致
	碳钢焊丝	t/a	/	1.5	1.3		不一致
辅助材料	润滑油	t/a	18kg/桶	0.054	0.036	/	不一致
	液压油	t/a	18kg/桶	0.054	0.054	/	一致
	切削液	t/a	18kg/桶	0.054	0.027	/	不一致
能源消耗	水	m ³ /a	/	144	144	依托现有供水体系	一致
	电	万 kW·h/a	/	20	20	依托现有供电体系	一致

由表 3-4 对比可知，本改扩建项目原辅材料及能源消耗建设内容与环评文件内容相比，辅助材料消耗量减少。

3.4 公共工程

3.4.1 给排水

①给水

改扩建项目无生产用水；改扩建项目用水依托现有工程给水系统，由安平县联村供水工程提供。项目新增劳动定员 12 人，用水均为职工生活用水，用水量为 0.5m³/d（144m³/a）。

②排水

改扩建项目无生产废水产生；职工均为附近村民，不设食堂和宿舍，生活污水主要为职工盥洗废水，为 0.4m³/d（114m³/a），水质简单，水量较小，依托现

有工程已建设的1座10m³沉淀池（沉淀池已用容积5m³，剩余存储能力5m³），盥洗废水全部排入沉淀池，部分污水在池内自然蒸发，取其上清液用于厂区绿化和泼洒抑尘，沉淀池剩余容积能满足改扩建项目冬季和雨季生活污水储存量要求；现有工程已建设防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥。改扩建完成后全厂水平衡图见图3-1。

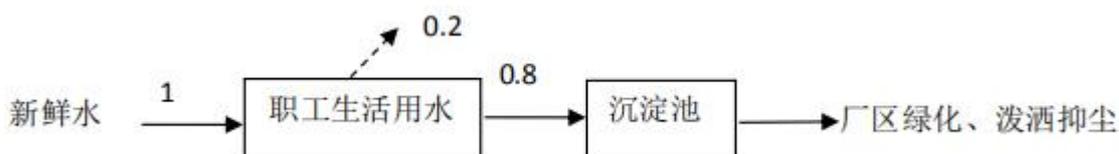


图3-1 全厂水平衡图 单位：m³/d

3.4.2 供电

改扩建项目用电由厂区现有供电系统提供，改扩建项目年新增用电量为20万kW·h，现有工程供电系统能够满足改扩建项目新增生产生活用电。

3.4.3 供热

改扩建项目无生产用热，生产车间不设采暖设施，办公场所依托现有工程办公室，冬季采用电取暖。

3.5 工艺流程

工艺流程简述：

(1) 备料

改扩建项目所需铁丝、铁管、钢管、铝管和铝板外购入厂，检验合格后入库备用，不合格品退回厂家。

(2) 切割

外购的钢管用高速钢圆锯机进行切割得到产品所需的长度，铁管用切割机切割得到产品所需长度；需折弯时有外协完成。铝管铝板用铝材截断机切割得到产品所需规格，铝板用裁剪机裁剪得到所需规格，用雕刻机对铝板进行雕刻得到图案。对于不符合规格的铁管，通过缩管机来得到产品所需的规格。

本工序主要污染物为：切割机、铝材截断机运行时产生的切割粉尘及金属废料；设备运行噪声；高速钢圆锯机保养产生的废切削液和废切削液桶，切割机、铝材截断机保养产生的废润滑油，缩管机保养产生的废液压油。

(3) 冲压

用冲床对切割后的钢管、铝管和铝板进行冲压打孔，用台钻对切割后的铁管进行打孔。加工异形配件由外协完成。

本工序主要污染物为：冲床、台钻运行时产生的金属废料，设备运行噪声及保养产生的废润滑油，废液压油，废润滑油，废润滑油桶。

(4) 焊接

用电焊机、二保焊机将切割后的铁管、钢管和现有工程生产的网片进行焊接，得到铁艺移动护栏成品；切割后的铝管和铝板用二保焊接进行焊接，得到铝艺移动护栏成品。

本工序主要污染物为：二保焊机焊接网片、铁管、钢管、铝管和铝板时产生的焊接烟尘、废焊材焊渣，电焊机焊接铁管、钢管及网片时产生的焊接烟尘、废焊材焊渣；设备运行噪声。



图 3-2 移动护栏生产工艺流程图及排污节点图

3.6 项目变动情况

3.6.1 设备变更情况

环评要求建设：二保焊接 14 台、切割机 3 台、等离子切割机 2 台、台钻 4 台、缩管机 2 台、冲床 12 台、激光切割机 2 台、空气压缩机 3 台、高速钢圆锯机 12 台、电焊机 4 台、铝材截断机 2 台、雕刻机 2 台、裁剪机 2 台、折弯机 2 台、钢板网机 10 台、电焊网机 12 台、焊接机械手 8 台、平网机 4 台、线切割 4 台、磨床 3 台、数控中心 2 台、分条机 2 台、车床 8 台。

实际建设：二保焊接 10 台、切割机 3 台、台钻 4 台、缩管机 2 台、冲床 6 台、空气压缩机 3 台、高速钢圆锯机 8 台、电焊机 4 台、铝材截断机 2 台、雕刻机 2 台、裁剪机 2 台；。

3.6.2 工艺变更情况

①环评要求建设：外购的钢管用高速钢圆锯机进行切割得到产品所需的长度，铁管用切割机、等离子切割机、激光切割机切割得到产品所需长度；用折弯机对铁管进行折弯。铝管铝板用铝材截断机切割得到产品所需规格，铝板用裁剪机裁剪得到所需规格，用雕刻机、线切割机对铝板进行雕刻和切割得到图案。对于不符合规格的铁管，通过缩管机来得到产品所需的规格。

实际建设：外购的钢管用高速钢圆锯机进行切割得到产品所需的长度，铁管用切割机切割得到产品所需长度。需折弯时由外协完成。铝管铝板用铝材截断机切割得到产品所需规格，铝板用裁剪机裁剪得到所需规格，用雕刻机对铝板进行雕刻得到图案。对于不符合规格的铁管，通过缩管机来得到产品所需的规格。

②环评要求建设：用冲床对切割后的钢管、铝管和铝板进行冲压打孔，用台钻、数控加工中心对切割后的铁管进行打孔。

用钢板网机对铁板进行冲压得到钢板网，再用平网机进行平整。

用车床和磨床加工异形配件。

实际建设：用冲床对切割后的钢管、铝管和铝板进行冲压打孔，用台钻对切割后的铁管进行打孔。

钢板网直接外购。

加工异形配件由外协完成。

③环评要求建设：用电焊机对铁丝进行电阻焊接，得到网片，焊接工艺为电阻焊。

用分条机对网片进行分割，得到合适尺寸。

用电焊机、二保焊机将切割后的铁管、钢管和网片或者钢板网进行焊接，得到铁艺移动护栏成品；切割后的铝管和铝板用二保焊接进行焊接，得到铝艺移动护栏成品。

实际建设：用电焊机、二保焊机将切割后的铁管、钢管和现有工程生产的网片或者外购钢板网进行焊接，得到铁艺移动护栏成品；切割后的铝管和铝板用二保焊接进行焊接，得到铝艺移动护栏成品。

3.6.3 环保措施变更情况

环评要求建设：集气罩（8）+布袋除尘器1套+15m高排气筒。

实际建设：集气罩（3）+布袋除尘器 1 套+15m 高排气筒。

3.6.4 其他变更情况

与环评要求相比，设备数量减少，为保证产能达 850 吨/年，企业调整工作时间，由年工作 300 天，一班制，调整为年工作 300 天，两班制。

环评中润滑油年用量为 0.054t、切削液年用量为 0.054t。实际建设中设备维护及保养使用的润滑油、切削液较少，润滑油 0.036t/a，切削液 0.027t/a。

根据《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）中对重大变更的界定，以上变更不属于重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置措施

4.1.1 废水

改扩建项目无生产废水产生，废水主要为新增职工生活污水。新增职工生活污水全部排入现有工程已建的 1 座沉淀池，部分污水在池内自然蒸发，取其上清液用于厂区内绿化及泼洒抑尘；现有工程厂区设防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥，不外排。

4.1.2 废气

改扩建项目废气主要为二保焊机和电焊机焊接过程中产生的焊接烟尘，切割机和铝材截断机切割过程中产生的粉尘。焊接烟尘经集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒排放。未捕集到的烟尘在车间内逸散，通过加强管理，减少外排。切割粉尘主要沉降于车间地面，采取三面围挡、加强管理、车间密闭等措施，定期清理，不外排。



图 4-1 焊接工序废气处理设施

4.1.3 噪声

改扩建项目噪声主要为二保焊机、切割机、台钻、缩管机、冲床、空气压缩机、高速钢圆锯机、电焊机、雕刻机、裁剪机等设备运行时产生的噪声。项目通过选用低噪声设备、加装基础减震、风机加装消声器、厂房隔声等措施，以降低噪声的影响。

4.1.4 固体废物

改扩建项目固废主要包括一般固废、危险废弃物和职工生活垃圾。一般固废包括切割、冲压工序中产生的金属废料、焊接工序中产生的废焊材焊渣，布袋除尘器产生的废布袋、除尘灰，收集后暂存于厂区一般固废暂存间，定期外售，其中，废布袋由厂家回收；危险废弃物包括废润滑油、废液压油、废切削液、废润滑油桶、废液压油桶和废切削液桶，暂存于危废暂存间，定期交唐山浩昌杰环保科技发展有限公司处置；生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场卫生填埋。



图 4-1 危废暂存间

4.1.5 总量

结合本项目的排污特点，确定项目的污染物排放总量控制指标为：

废气：SO₂: 0.000t/a; NO_x: 0.000t/a; 废水：COD: 0.000t/a; 氨氮: 0.000t/a。

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

本改扩建项目实际总投资 80 万元，其中环境保护投资 6 万元，占实际总投资 7.5%。

项目环保设施设计单位、施工单位及环保设施“三同时”落实情况见表 4-1。

表 4-1 环境保护“三同时”落实情况

污染类型	污染源	污染物	治理措施	实际建设情况	
废气	焊接工序	有组织颗粒物	集气罩（8）+布袋除尘器（1套）+15m 高排气筒（1根）	集气罩（3）+布袋除尘器（1套）+15m 高排气筒（1根）	
		无组织颗粒物	车间密闭，加强管理，提高有组织收集效率	已落实	
	切割工序	无组织颗粒物	车间密闭，加强管理，切割区设置围挡，定期清理积尘	已落实	
废水	生活污水	COD、SS、氨氮	沉淀池 1 座（依托现有）；防渗旱厕（依托现有）	已落实	
噪声	生产设备	噪声	选用低噪声设备，加装基础减振、风机加装消声器、厂房隔声	已落实	
一般固废	职工生活	生活垃圾	环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾为生填埋场填埋		已落实
	切割工序	金属废料	暂存于 1 座一般固废暂存间（6m ² ）	定期外售	已落实
	冲压工序				
	焊接工序	废焊材焊渣			
	布袋除尘器	除尘灰			
废布袋					
危险废物	设备保养	废润滑油	暂存于 1 座一般危废暂存间（6m ² ），容器下方加装铁托盘，定期交由有资质单位处理	定期交由唐山浩昌杰环保科技有限公司处置	
		废润滑油桶			
		废切削液			
		废液压油			
		废液压油桶			
		废切削液桶			

5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告表主要结论与建议

本改扩建项目环境影响报告表主要结论与建议见表 5-1。

表 5-1 环境影响报告表主要结论与建议

序号	项目	环评要求
1	项目概况	安平县庆和金属网有限公司年产移动护栏 1000 吨项目位于安平县徐疃村西北、农村道路北侧现有厂区内原有生产车间北部预留区域，项目总投资 100 万元，其中环保投资 6.5 万元，占总投资的 6.50%。改扩建项目不新增占地，新增劳动定员 12 人，全厂总人数 24 人，年工作日 300 天，实行白班每班八小时工作制。对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》和《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）》（冀政办发〔2015〕7 号），改扩建项目不属于其中的限制类或淘汰类项目，为允许类；同时安平县行政审批局以安审批准〔2020〕329 号（见附件）对改扩建项目进行了备案，改扩建项目建设符合国家和地方产业政策。
2	环境质量现状调查	<p>(1)环境空气 根据衡水市环境保护局公布 2018 年衡水市环境质量公报，改扩建项目所在区域为不达标区；根据环境空气质量现状检测，改扩建项目周边范围内 NO₂、PM_{2.5}、PM₁₀ 超标，SO₂、CO、O₃ 能够达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单（生态环境部公告 2018 年第 29 号）相关要求。</p> <p>(2)地下水 改扩建项目区域主要利用第二含水层地下水，底板埋深 120m-140m，矿化度多小于 2g/L，该区域地下水水质较好，地下水满足《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）中的 III 类标准。</p> <p>(3)声环境 改扩建项目所在区域为 2 类声环境功能区，满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准。</p>
3	大气环境影响分析	<p>①有组织废气 改扩建项目激光切割、焊接产生的烟尘经集气罩（8 个）+布袋除尘器（1 套）+15m 排气筒（1 根）排放。经处理后，颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准相关要求。未捕集到的烟尘在车间内逸散，通过加强管理，减少外排。经估算模式预测，对厂界贡献浓度可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放要求。</p> <p>②切割粉尘+打磨粉尘 切割粉尘、打磨粉尘主要沉降于车间地面，采取三面围挡，加强管理，车间密闭等措施，并定期清理，不外排。</p> <p>综上所述，改扩建项目营运期对周围环境空气影响较小。</p>
4	水环境影响分析	<p>改扩建项目无生产废水产生；改扩建项目新增职工产生的生活污水全部排入现有工程已建的 1 座 10m³ 沉淀池（沉淀池已用容积 5m³，剩余存储能力 5m³），部分污水在池内自然蒸发，取其上清液用于厂区绿化及泼洒抑尘；现有工程厂区设防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥，不外排。</p> <p>综上所述，项目营运期对周围水环境影响较小。</p>
5	声环境影响分析	<p>改扩建项目通过选用低噪声设备、加装基础减振、风机加装消声器、厂房隔声等措施，并经距离衰减后，各厂界噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。</p>

续表 5-1 环境影响报告表主要结论与建议

序号	项目	环评要求
6	固体废物	<p>①一般固体废物 改扩建项目产生的金属废料、废焊材焊渣、除尘灰、废布袋为一般固废，收集后暂存于厂区一般固废暂存间，定期外售，其中废布袋由厂家回收。</p> <p>②危险废物 改扩建项目产生的废润滑油、废液压油、废切削液、废润滑油桶、废液压油桶、废切削液桶暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。项目危废暂存间地面进行防渗处理，使防渗层渗透系数等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$；或参照 GB18598 执行。同时贮存装置设防雨、防风、防晒设施，避免污染物泄漏，污染环境。</p> <p>③生活垃圾 改扩建项目生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场卫生填埋。</p> <p>综上所述，改扩建项目运营期固体废物均得到妥善处置，不会对周围环境产生不良影响。</p>
7	总量	<p>结合改扩建项目的排污特点，确定改扩建项目的污染物排放总量控制指标为： 废气：SO₂：0t/a；NO_x：0t/a；废水：COD：0t/a；氨氮：0t/a。 改扩建项目建成后全厂的污染物排放总量控制指标为： 废气：SO₂：0t/a；NO_x：0t/a；废水：COD：0t/a；氨氮：0t/a。</p>
8	项目建设的可行性结论	<p>安平县庆和金属网有限公司年产移动护栏 1000 吨项目符合国家和地方产业政策，用地符合安平县土地规划要求，各项污染防治措施可行，污染物能够达标排放，改扩建项目的建设不会对周围环境产生明显影响。在认真落实各项环保措施的前提下，本评价从环境保护的角度认为，改扩建项目建设可行。</p>
9	建议	<p>为保护环境，确保环保设施正常运行和污染物达标排放，针对工程特点，本评价提出如下要求与建议：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、搞好日常环境管理工作，提高职工环保意识。 2、加强各种环保治理设施的维护管理，确保其正常运行。 3、加强厂区的绿化、净化工作，创造一个良好的生产环境。

5.2 审批部门审批决定

安平县庆和金属网有限公司年产移动护栏 1000 吨项目于 2020 年 11 月 06 日由安平县行政审批局审批通过，并出具审批意见。审批文号为：安审批表（2020）194 号。

安平县庆和金属网有限公司年产移动护栏 1000 吨项目《环境影响报告表》，审批意见如下：

经审核安平县庆和金属网有限公司年产移动护栏 1000 吨项目《环境影响报告表》，审批意见如下：

1、该公司位于安平县东黄城镇徐疃村西北、农村道路北侧。东侧为安平县永盛丝网制造有限公司，南侧隔路为河北昌时丝网制品有限公司，西侧为空地，

北侧为空地。总投资 100 万元，占地面积 1000m²，年产移动护栏 1000 吨项目。项目符合国家产业政策、安平县土地及城乡总体利用规划，安平县行政审批局、安平县自然资源和规划局、安平县东黄镇人民政府等部门出具了相关手续及证明。

2、《环境影响报告表》中评价因子选择合适，评价结论可信，环保措施基本可行，可以作为该项目设计、建设的依据。

3、项目利用原有厂房，不涉及土建。项目等离子切割、激光切割、焊接烟尘经集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒排放，确保颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准；加强生产管理，同时采取车间密闭，切割机三面围挡，定期清理积尘，确保无组织散逸废气达标排放。项目无生产废水产生，生活污水经沉淀池处理后取其上层清液用于厂区绿化和泼洒抑尘；厂内设防渗旱厕，定期清掏用作农肥。生产车间及设备合理布局，同时采取选用低噪声设备、加装基础减振、厂房隔声等措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。金属废料、废焊材焊渣、除尘灰等分类收集暂存于一般固废间，定期外售综合利用，废布袋暂存于一般固废间，由厂家回收；废润滑油、废液压油、废切削液及废油桶暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理；职工生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理，最终送到安平县生活垃圾填埋场卫生填埋。

4、加强日常维护维修，搞好厂区、生产车间、旱厕、固废间、危废间等地面硬化或防渗处理，确保环境安全。

5、加强施工管理及生态保护，及时清理施工垃圾，同时加强厂区绿化建设，规范厂容厂貌建设。

6、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，应重新报批环评文件。自环评文件批准之日起，如超过 5 年方决定工程开工建设的，环评文件应当重新审核。

7、项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开。该项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用。

8、该项目的日常环境监管由安平县环境执法大队负责。

6 验收执行标准

6.1 污染物排放标准

6.1.1 废气

有组织排放废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。

无组织废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值，标准值见表 6-1。

表 6-1 废气排放标准

类别	污染物	浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
废气	颗粒物（有组织）	≤120 (15 米排放速率 3.5kg/h)	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 表 2 二级标准
	颗粒物（无组织）	≤1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 表 2 无组织排放监控浓度限值

6.1.2 噪声

运营期噪声厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。标准值见表 6-2。

表 6-2 噪声排放标准

环境要素	项目	标准	功能区
工业企业厂界环境噪声	昼间噪声	60dB(A)	2 类
	夜间噪声	50dB(A)	

6.1.3 固体废物

一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单中有关规定，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单要求。

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

通过对各类污染物排放的监测，来说明环境保护设施调试运行效果，具体监测内容如下：

7.1.1 废气

表 7-1 废气监测点位、项目及频次

监测位置	监测内容	监测频次
焊接工序废气处理设施进口	颗粒物	每天监测 3 次，监测 2 天
焊接工序排气筒出口	颗粒物	每天监测 3 次，监测 2 天
厂界上风向 1 个点位， 下风向 3 个点位	颗粒物	每天监测 4 次，监测 2 天

7.1.2 厂界噪声监测

表 7-2 噪声监测点位、项目及频次

监测位置	监测内容	监测频次
厂界四周	噪声	昼夜各监测 1 次，监测 2 天

8 质量保障措施和监测分析方法

8.1 监测分析方法及监测仪器

(1) 废气监测分析方法

本次验收监测采用的方法及检出限见表 8-1。

表 8-1 废气污染物监测项目分析方法及所用仪器

监测项目	分析方法	分析仪器	检出限
颗粒物 (有组织)	固定污染源废气 低浓度颗粒物的 测定 重量法 HJ 836-2017	电热鼓风干燥箱 101-3AB Y2202 恒温恒湿实验室 YKX-3WS Y8201 岛津分析天平 AUW120DW/OAC Y0703	1.0mg/m ³
颗粒物 (有组织)	固定污染源排气中颗粒物测定与气 态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及其修改单	电热鼓风干燥箱 101-3AB Y2202 岛津分析天平 AUW120DW/OAC Y0703	/
颗粒物 (无组织)	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及其修改单	恒温恒湿实验室 YKX-3WS Y8201 岛津分析天平 AUW120DW/OAC Y0703	0.001mg/m ³

(2) 噪声监测分析方法

本次验收监测采用的方法及检出限见表 8-2。

表 8-2 噪声监测分析方法及所用仪器

监测项目	监测方法及方法来源	分析仪器
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	噪声统计分析仪 AWA5680 Y3001 声校准器 AWA6221B Y3101

8.2 人员能力

参加竣工验收监测的人员均经过岗前培训，通过考核，持证上岗。

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气检测严格按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）及其修改单、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）进行。实验室分析过程全程序空白样、标准膜与样品同步测定。

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应要求进行。在无雨雪，无雷电，风速小于 5m/s 时进行，监测过程使用经计量部门检定并在有效期内的声级计，在测量前后用声校准器进行校准，测量前后仪器的校准示值误差不大于 0.5dB(A)。

8.5 所有监测数据严格实行三级审核制度

9 验收监测结果

9.1 生产工况

河北茂成达环境检测技术有限公司于 2020 年 12 月 19 日~2020 年 12 月 20 日对安平县庆和金属网有限公司年产移动护栏 1000 吨项目进行了竣工验收监测并出具监测报告。

监测期间，该项目生产负荷为 85%，满足环保验收监测技术要求。如表 9-1 所示。

表 9-1 监测工况调查结果

监测日期	产品名称	设计产量	实际产量	生产负荷
2020.12.19	移动护栏	3.3 吨/天	2.8 吨/天	85%
2020.12.20	移动护栏	3.3 吨/天	2.8 吨/天	85%

监测期间，该项目生产正常，生产负荷为 85%，满足验收监测技术规范要求。

9.2 环保设施调试运行效果

9.2.1 污染物排放监测结果

9.2.1.1 废气

(1) 有组织废气监测结果

有组织废气监测结果见表 9-2。

表 9-2 有组织废气监测结果

检测点位 及日期	检测项目	检测频次及结果				执行标准值	结论
		1	2	3	最大值		
焊接工序废气处 理设施进口 2020.12.19	标干流量(m ³ /h)	2870	2934	2910	2934	/	/
	颗粒物排放浓度(mg/m ³)	26	27	30	30	/	/
焊接工序排气筒 出口 (布袋除尘器+15 米高排气筒) 2020.12.19	标干流量(m ³ /h)	3163	3105	3022	3163	/	/
	颗粒物排放浓度(mg/m ³)	4.8	4.7	5.5	5.5	GB16297-1996 ≤120	达标
	颗粒物排放速率(kg/h)	0.0152	0.0146	0.0166	0.0166	GB16297-1996 ≤3.5	达标
颗粒物去除效率 (%)		80.8					
焊接工序废气处 理设施进口 2020.12.20	标干流量(m ³ /h)	3063	3164	3108	3164	/	/
	颗粒物排放浓度(mg/m ³)	25	26	29	29	/	/
焊接工序排气筒 出口 (布袋除尘器+15 米高排气筒) 2020.12.20	标干流量(m ³ /h)	3287	3305	3327	3327	/	/
	颗粒物排放浓度(mg/m ³)	4.9	5.0	5.2	5.2	GB16297-1996 ≤120	达标
	颗粒物排放速率(kg/h)	0.0161	0.0165	0.0173	0.0173	GB16297-1996 ≤3.5	达标
颗粒物去除效率 (%)		79.9					

(2) 无组织废气监测结果

无组织废气监测结果见表 9-3。

表 9-3 无组织废气监测结果

检测时间	检测项目	检测点位	检测频次及结果				执行标准值 GB16297-1996	结论	
			1	2	3	4			最大值
2020.12.19	颗粒物 (mg/m ³)	1#(下风向)	0.363	0.431	0.416	0.470	0.487	≤1.0	达标
		2#(下风向)	0.397	0.381	0.450	0.487			
		3#(下风向)	0.330	0.348	0.366	0.436			
		4#(上风向)	0.215	0.249	0.200	0.235			
2020.12.20	颗粒物 (mg/m ³)	1#(下风向)	0.427	0.363	0.483	0.419	0.483	≤1.0	达标
		2#(下风向)	0.329	0.396	0.449	0.469			
		3#(下风向)	0.345	0.380	0.416	0.335			
		4#(上风向)	0.247	0.215	0.200	0.235			

9.2.1.2 噪声

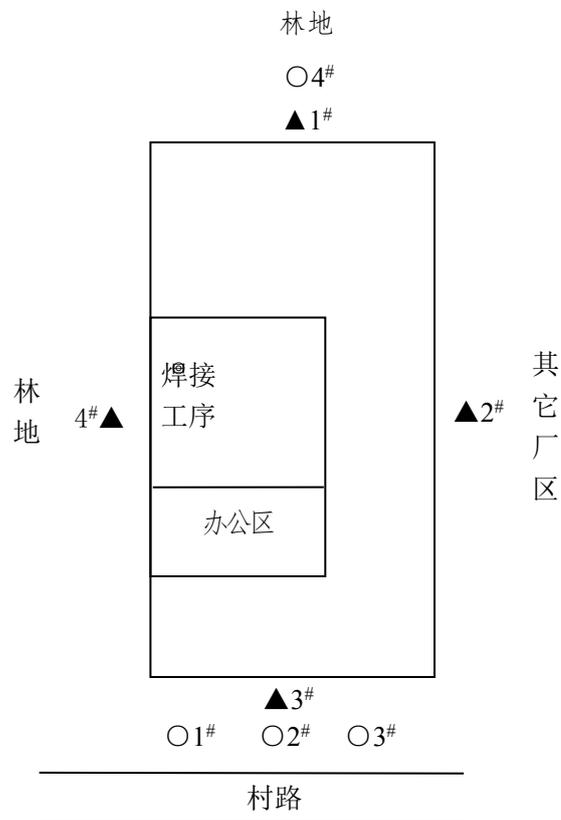
噪声监测结果见表 9-4。

表 9-4 噪声监测结果

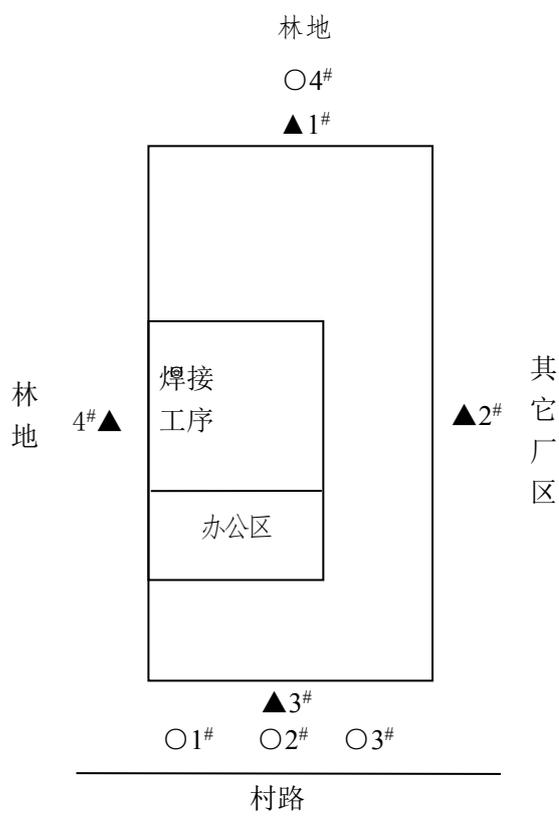
检测日期	检测点位	检测结果		执行标准值 GB12348-2008	结论
		昼间 dB(A)	夜间 dB(A)		
2020.12.19	1# (北厂界)	54.8	45.6	昼间≤60dB(A) 夜间≤50dB(A)	达标
	2# (东厂界)	55.9	46.7		
	3# (南厂界)	57.5	47.8		
	4# (西厂界)	56.6	47.1		
2020.12.20	1# (北厂界)	55.6	46.3	昼间≤60dB(A) 夜间≤50dB(A)	达标
	2# (东厂界)	56.7	47.5		
	3# (南厂界)	58.0	48.2		
	4# (西厂界)	56.1	46.9		

9.2.1.3 噪声监测点位示意图

(1) 风向：北风 (2020 年 12 月 19 日)



(2) 风向：北风（2020年12月20日）



注：○为无组织废气监测点位；▲为噪声监测点位；◎为排气筒位置。

图 9-1 噪声监测点位示意图

9.2.1.4 污染物排放总量核算

本项目不涉及污染物总量核算。

10 验收监测结论

10.1 环评“三同时”执行情况

该项目根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理办法》的规定进行了环境影响评价，基本落实了环境影响评价要求的有关环保措施，做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

10.2 验收监测期间生产工况

验收监测期间，该企业运行正常，无不良天气因素等影响，验收监测工作严格按照有关规范进行，验收监测结果可以反映企业正常排污状况。本改扩建项目在 85% 负荷条件下进行监测。

10.3 污染物排放监测结果

(1) 废气

监测期间,该项目焊接工序排气筒出口外排废气中颗粒物排放浓度最大值为 $5.5\text{mg}/\text{m}^3$ 、颗粒物排放速率最大值为 $0.0173\text{kg}/\text{h}$,均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准(颗粒物排放浓度 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$,颗粒物排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$);经计算,焊接工序颗粒物去除效率为80.4%。

监测期间,该项目厂界无组织排放废气中颗粒物浓度最大值为 $0.487\text{mg}/\text{m}^3$,满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值标准(颗粒物浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$)。

(2) 噪声

监测期间,该项目厂界四周昼间噪声监测范围值为 $54.8\sim 58.0\text{dB}(\text{A})$ 、夜间噪声监测范围值为 $45.6\sim 48.2\text{dB}(\text{A})$,均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中2类标准(昼间 $\leq 60\text{dB}(\text{A})$ 、夜间 $\leq 50\text{dB}(\text{A})$)。

(3) 固体废物

改扩建项目固废主要包括一般固废、危险废物和职工生活垃圾。一般固废包括切割、冲压工序中产生的金属废料、焊接工序中产生的废焊材焊渣,布袋除尘器产生的废布袋、除尘灰,收集后暂存于厂区一般固废暂存间,定期外售,其中,废布袋由厂家回收;危险废物包括废润滑油、废液压油、废切削液、废润滑油桶、废液压油桶和废切削液桶,暂存于危废暂存间,定期交由唐山浩昌杰环保科技发展有限公司处置;生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理,最终送安平县生活垃圾卫生填埋场卫生填埋。

(4) 总量

本项目不涉及污染物总量核算。

(5) 结论

综上所述,项目已按环评及批复要求进行了环境保护设施建设,根据监测结果可满足相关环境排放标准要求。

10.4 建议

- (1) 加强各项环保设施运行维护,确保设施稳定运行。
- (2) 严格落实环保“三同时”制度,加强与环境保护部门的联系。
- (3) 加强内部管理,建立和健全各项环保规章制度,确保各项污染物达标排放。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		安平县庆和金属网有限公司年产移动护栏 1000 吨项目				项目代码		/		建设地点		河北省衡水市安平县徐疃村西北、农村道路北侧	
	行业类别（分类管理名录）		金属丝绳及其制品制造 C3340				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		东经 115°28'51.28" 北纬 38°11'34.11"	
	设计生产能力		年产移动护栏 1000 吨				实际生产能力		年产移动护栏 850 吨		环评单位		中科森环企业管理（北京）有限公司	
	环评文件审批机关		安平县行政审批局				审批文号		安审批环表（2020）194 号		环评文件类型		报告表	
	开工日期		2020 年 12 月				竣工日期		/		排污许可证申领时间		/	
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/	
	验收单位		河北茂成达环境检测技术有限公司				环保设施监测单位		/		验收监测时工况		85%	
	投资总概算（万元）		100				环保投资总概算（万元）		6.5		所占比例（%）		6.5	
	实际总投资		80				实际环保投资（万元）		6		所占比例（%）		7.5	
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	/	固体废物治理（万元）		/	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/
	新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		4800h	
运营单位		安平县庆和金属网有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91131125792681210Y		验收时间		/		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物													
与项目有关的其他特征污染物														

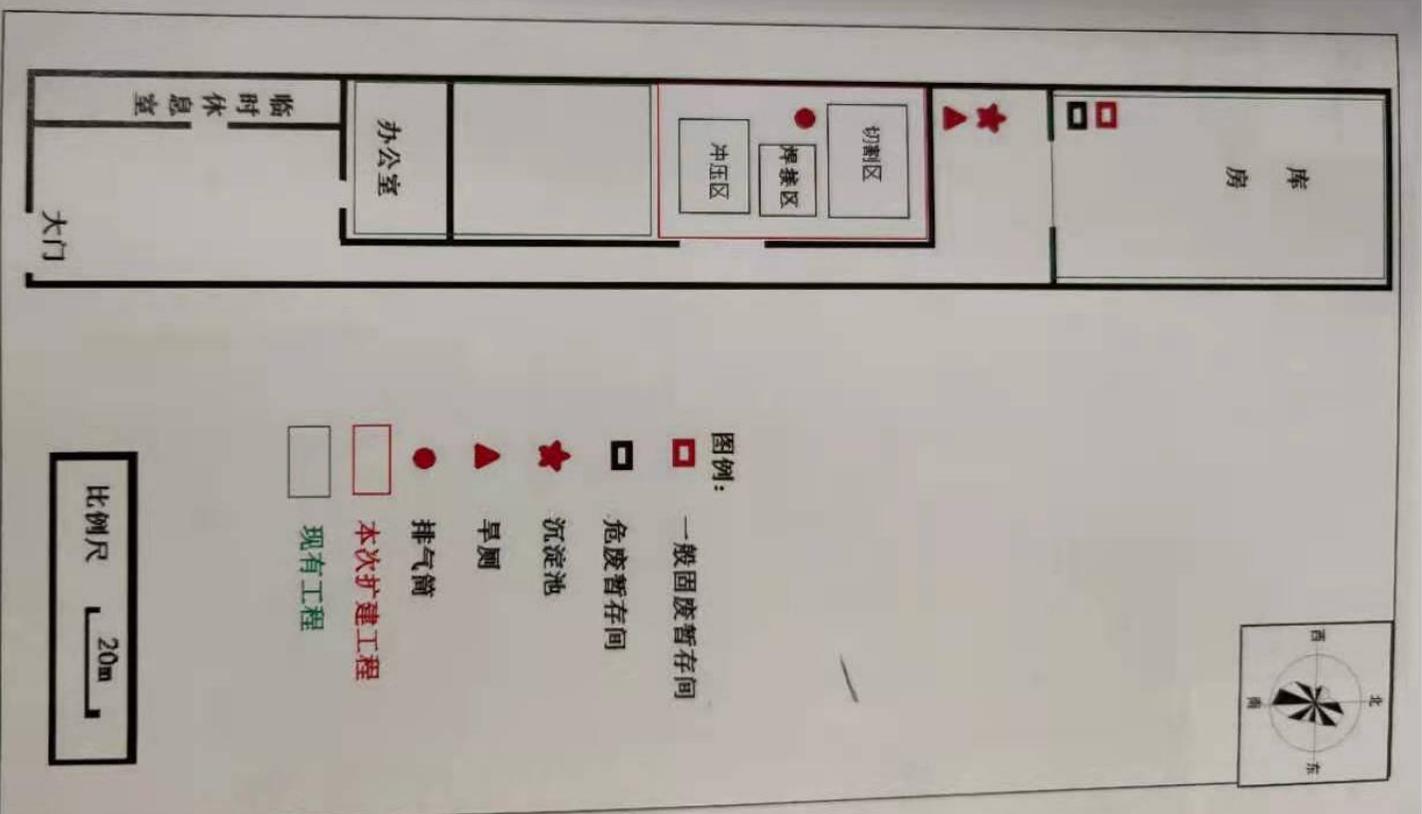
注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升



附图 1 项目地理位置图



附图2 项目周边关系图



附图 3 项目平面布置图